

WHE 21114

12NC: 859991666950

Codice EAN: 8003437167980

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Congelatore
Nome prodotto / codice commerciale	WHE 21114
Codice EAN	8003437167980
Tipologia costruttiva del prodotto	A libera installazione
Tipo di installazione	Non disponibile
Tipo di controllo	Elettronico
Colore principale	Bianco
Dati nominali collegamento elettrico	100
Corrente	16
Tensione	220-240
Frequenza	50
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	245
Tipo di spina	Schuko
Volume totale del prodotto (UE 2017/1369)	219
Altezza del prodotto	916
Larghezza del prodotto	1180
Profondità del prodotto	698
Regolazione massima dei piedini	0
Peso netto	45.1
Peso lordo	46.5
Cerniera porta	Reversibile a destra e a sinistra

SPECIFICHE TECNICHE

Azione di sbrinamento	Manuale
Funzione congelamento rapido (UE 2017/1369)	Sì
sistema di drenaggio dell'acqua	Sì
Numero di cassetti/cestelli	2
Bloccaggio porte	Sì
Display temperatura del congelatore	Non disponibile
Luce interna	Sì

PRESTAZIONI

Classe di efficienza energetica (Regolamento (UE) 2017/1369)	C
Consumo medio annuale di energia in chilowattora per anno (kWh/a) (UE) 2017/1369	132
Capacità di congelamento (Sezione 4-Stelle) (UE 2017/1369)	16,0
Classe climatica (UE 2017/1369)	temperata estesa/ tropicale
Somma del volume degli scomparti congelati (UE 2017/1369)	219
Emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	42
Classe di emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	D