Scheda informativa del prodotto

REGOLAMENTO DELEGATO (UE) 2019/2014 DELLA COMMISSIONE

Nome o marchio del fornitore: SANGIORGIO

Indirizzo del fornitore: services, Zona Industriale ASI Località Pantano Cap 80011 Acerra (NA)

Identificativo del modello: ST6512EL

Parametri generali del prodotto:

Parametro	Valore		Parametro	Valore	
Capacità nominale (kg)	6,5		Dimensioni in cm	Altezza	875
				Lar-	40
				ghezza	
				Pro-	61
				fondità	
EEIW	80,0		Classe di efficienza		D
			energetica		
Indice di efficienza di la-	1,04		Efficacia di risciacquo	5,0	
vaggio			(g/kg)		
Consumo di energia in	0,669		Consumo di acqua in li-	45	
kWh, per ciclo, con il			tri, per ciclo, con il pro-		
programma eco 40-60.			gramma eco 40-60. Il consumo effettivo di		
Il consumo energetico effettivo dipende dalle			acqua dipende dalle		
modalità d'uso dell'ap-			modalità d'uso dell'ap-		
parecchio.			parecchio e dalla durez-		
parecento.			za dell'acqua.		
Temperatura massima	Capaci-	36	Grado di umidità resi-	Capaci-	62
all'interno dei tessuti	tà no-		dua (%)	tà no-	
trattati (°C)	minale			minale	
	Metà	29		Metà	62
	Un	23		Un	62
	quarto			quarto	
Velocità di centrifuga	Capaci-	1 200	Classe di efficienza del-	С	
(giri/min)	tà no-		la centrifuga		
	minale				
	Metà	1 200	_		
	Un	1 200			
	quarto				
Durata del programma	Capaci-	3:23	Tipo	A libe	ra installazione
(ore:min)	tà no-				
	minale		_		
	Metà	2:39	_		
	Un	2:39			
	quarto				

Emissioni di rumore ae- reo nella fase di centrifu- ga (dB(A) re 1 pW)	80	Classe di emissione di rumore aereo (fase centrifuga)	С			
Modo spento (W)	0,50	Modo stand-by (W)	1,00			
Avvio ritardato (W) (se applicabile)	9,00 nzia offerta dal fornitore: 24 m	Modo stand-by in rete (W) (se applicabile)	n. a.			
_	progettato per liberare ioni	NO				
Informazioni supplementari:						

Link al sito web del fornitore che riporta le informazioni di cui all'allegato II, punto 9, del regolamento (UE) 2019/2023 della Commissione: https://sangiorgioelettrodomestici.it/EU/ST6512EL-0.html