

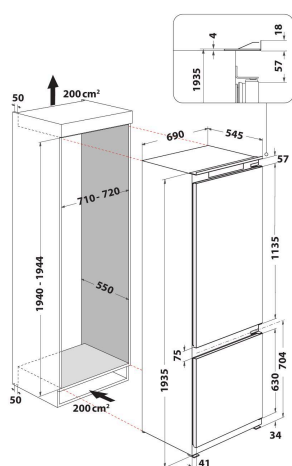
# SP40 801

12NC: 859991530890

Codice EAN: 8003437042331

# Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE



- Classe di efficienza energetica A+
- Tecnologia 6° SENSO FreshControl
- Capacità netta totale: 400 litri (299 lt Frigo + 101 lt Freezer)
- Dimensioni del prodotto (AxLxP): 1935x690x545 mm
- Porte reversibili
- Rumorosità: 35 dB(A)
- Tecnologia Stop Frost
- Raffreddamento Rapido
- Congelamento Rapido
- Classe climatica SN-T
- Capacità congelamento: 4.5 Kg/24 h
- Comparto congelamento rapido
- Allarme porta
- Allarme innalzamento temperatura
- Sistema di sbrinamento automatico
- Autonomia conservazione senza energia elettrica: 26 h

## Frigorifero combinato Whirlpool - SP40 801

Caratteristiche di questo frigorifero combinato con congelatore Whirlpool: colore bianco. Modello alto e capiente, adatto per le esigenze di tutta la famiglia. Ripiani in vetro, robusti ed eleganti al tempo stesso. Flusso d'aria regolare e uniforme all'interno dell'elettrodomestico, per una ventilazione potenziata. Esclusiva tecnologia 6° SENSO FreshControl, che regola automaticamente i livelli di temperatura e umidità, assicurando freschezza a lungo.



### FreshControl

Gli speciali sensori 6° SENSO FreshControl controllano costantemente la temperatura e il livello di umidità in tutta la cavità del frigorifero per mantenere i cibi freschi più a lungo.



### Allarme temperatura

L'allarme temperatura segnala gli eventuali aumenti di temperatura all'interno del tuo frigorifero per prevenire il deterioramento degli alimenti.



### 35 dB(A)

Con un livello di rumorosità di soli 35 dB, questo frigorifero garantisce ottime performance in un ambiente silenzioso.



### Space Management

Questo frigorifero è progettato per offrirti una migliore organizzazione dello spazio interno a seconda delle tue esigenze.



### StopFrost

Sistema innovativo per sbrinare il freezer in un minuto senza spegnerlo o svuotarlo grazie allo speciale vassoio in alluminio presente nella parte superiore del freezer.



### Classe Energetica A+

Un'efficienza energetica che ti garantisce performance ideali e un risparmio energetico.



### Ripiani in vetro

Questo frigorifero Whirlpool è dotato di ripiani in vetro pensati per abbinare estetica e funzionalità.



### Fresh Box

Lo spazio ideale per conservare frutta e verdura.



### Fast Cooling

Estremamente utile per raffreddare velocemente grandi quantità di cibo o bevande o quando il frigorifero viene acceso dopo un periodo di inattività.



### Sistema di controllo elettronico

Questo frigorifero presenta un sistema di controllo elettronico che garantisce la corretta impostazione dei parametri in ogni momento, fornendo prestazioni ottimali e controllo della temperatura.

# SP40 801

12NC: 859991530890

Codice EAN: 8003437042331

# Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Combinazione Frigorifero/Congelatore
Tipo di installazione	Da incasso
Tipo di controllo	Elettronico
Tipologia costruttiva del prodotto	built-in
Colore principale	Bianco
Dati nominali collegamento elettrico	140
Corrente	16
Tensione	220-240
Frequenza	50
Numero di compressori	1
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	245
Tipo di spina	Schuko
Capacità netta totale apparecchio	400
Numero di stelle	4
Altezza del prodotto	1935
Larghezza del prodotto	690
Profondità del prodotto	545
Regolazione massima dei piedini	0
Peso netto	74

## SPECIFICHE TECNICHE

Processo di scongelamento comparto frigorifero	Automatico
Processo di scongelamento comparto freezer	Manuale
Funzione raffreddamento veloce	Sì
Interruttore congelamento rapido	Sì
Indicatore porta aperta del congelatore	No
Temperatura regolabile	Sì
Temperatura regolabile del congelatore	No
Ventilatore interno compartp frigorifero	Sì
Numero di cassette o cesti nel freezer	3
Macchina del ghiaccio automatica motorizzata	Non disponibile
Numero di ripiani nel compartimento frigorifero	5
Materiale dei ripiani	Vetro
Display temperatura del frigorifero	Nessuno
Display temperatura del congelatore	Nessuno
Numero di zone temperatura	2

## PRESTAZIONI

Classe di efficienza energetica - nuova (2010/30/EU)	A+
Consumo di energia annuale - nuova (2010/30/EC)	328
Capacità netta del frigorifero - nuova (2010/30/EC)	299
Capacità netta del congelatore - nuovo (2010/30/EC)	101
Capacità Congelatore - nuova (2010/30/EC)	4.5
Classe climatica	SN-T
Rumorosità	35
Sistema No Frost	No

