



La tecnologia DynamicAir mantiene un flusso d'aria costante per garantire una temperatura stabile all'interno del frigorifero. Refrigerazione uniforme di tutti i ripiani, dall'alto al basso. Conservazione degli ingredienti e protezione della qualità.

Product Benefits & Features

- Super isolato
- Capacità netta totale 260 lt
- Capacità netta congelatore 22 lt
- Capacità di congelamento in 24 ore 5.7 kg
- Sbrinamento automatico vano frigorifero
- Indicazione digitale della temperatura
- Funzione COOLMATIC (raffreddamento rapido)
- Funzione FROSTMATIC (congelamento rapido) con disattivazione automatica
- Spia e allarme acustico: porta aperta
- Illuminazione a LED
- Classe di efficienza energetica F
- 1 mensola con coperchio
- Incernieramento Porte: Destra e reversibile
- Dimensioni (AxLxP): mm 1772x548x549

Product Specification

Modello	SFE818F1DS
Installazione	Incasso
Classe di efficienza energetica E20	F
Consumo medio annuale di energia in chilowattora per anno (kWh/a) (UE) E20	206
Capacità di congelamento (Sezione 4-Stelle) E20	5.7
Volume dello scomparto (Alimenti freschi) E20	260
Volume dello scomparto (4-Stelle) E20	22
Classe climatica E20	SN-N-ST-T
Silenziosità E20	32
Altezza (mm.)	1772
Profondità imballo (mm)	600
Potenza massima assorbita (W)	130
Tensione (V)	230-240
Larghezza (mm.)	548
Profondità (mm.)	549
Canale di vendita	All Open
Peso netto (kg)	55
Peso lordo (kg)	57
Altezza imballo (mm)	1840
Larghezza imballo (mm)	590

