

**Scheda prodotto secondo il REGOLAMENTO DELEGATO (UE) N. 65/2014 DELLA COMMISSIONE del 1 ottobre 2013 e il REGOLAMENTO DELEGATO (UE) N. 66/2014 del 14 gennaio 2014**

---

|                                                     |           |
|-----------------------------------------------------|-----------|
| Nome del fornitore o marchio                        | SMEG      |
| Codice prodotto                                     | SF7390X   |
| Indice di efficienza energetica                     | 95.4 %    |
| Classe di efficienza energetica                     | A         |
| Consumo di energia per ciclo in convezione naturale | 1.39 KWh  |
| Product fiche                                       | 0.83 KWh  |
| Consumo di energia per ciclo in convezione naturale | 5.00 MJ   |
| Consumo di energia per ciclo in convezione forzata  | 2.99 MJ   |
| Numero di cavità                                    | 1         |
| Alimentazione prima cavità                          | Elettrico |
| Volume                                              | 77 l      |
| Massa del prodotto                                  | 50.300 kg |

venerdì 2 maggio 2025

---