



### Temperatura adattativa per una protezione totale degli alimenti

Massimo controllo della temperatura con ColdSense. Appositi sensori controllano la temperatura nel frigorifero e, in caso di anomalie, si attivano immediatamente per regolare la temperatura con precisione. Raffreddamento più veloce del 40% e minori variazioni di temperatura per i tuoi cibi. Gli alimenti sono conservati al meglio

Massimo controllo della temperatura con ColdSense. Appositi sensori controllano la temperatura nel frigorifero e, in caso di anomalie, si attivano immediatamente per regolare la temperatura con precisione. Raffreddamento più veloce del 40% e minori variazioni di temperatura per i tuoi cibi. Gli alimenti sono conservati al meglio

## Product Benefits & Features

### Con ColdSense la bontà della natura rimane intatta

Controllo della temperatura automatizzato con ColdSense. Ogni volta che lo sportello del frigorifero viene aperto e chiuso, i sensori del freddo ripristinano la temperatura interna al valore normale. In questo modo i tuoi cibi preferiti sono protetti conservando il gusto naturale degli alimenti.

### Refrigerazione uniforme di ogni ripiano, con DynamicAir

DynamicAir mantiene un flusso d'aria costante per garantire una temperatura stabile all'interno del frigorifero. Ogni ripiano è refrigerato uniformemente per evitare zone tiepide, impedendo la proliferazione dei batteri e preservando la freschezza degli ingredienti.

### LowFrost rende lo sbrinamento più facile e meno frequente

Frigo-congelatore efficiente dotato dell'avanzata tecnologia LowFrost che rende l'operazione di sbrinamento più facile e meno frequente grazie a circuiti di raffreddamento nascosti che riducono al minimo l'accumulo di ghiaccio.

### Gestisci le funzioni e la temperatura con i comandi elettronici

I comandi elettronici ti consentono di eseguire regolazioni precise della temperatura e delle altre funzioni di conservazione degli alimenti. Questo frigo-congelatore efficiente offre inoltre informazioni istantanee sulle regolazioni nel pannello di controllo digitale.

### Alimenti sempre freschi con Frostmatic

La funzione Frostmatic attiva la massima potenza di congelamento, così da congelare gli alimenti freschi il più rapidamente possibile. Il congelatore ripristina successivamente le normali impostazioni.

- Super isolato
- Congelatore con sistema LOW FROST
- Capacità netta totale 268 lt
- Capacità netta congelatore 72 lt
- Capacità di congelamento in 24 ore 3.9 kg
- Sbrinamento automatico vano frigorifero
- Dynamic Air Technology
- Funzione FROSTMATIC (congelamento rapido) con disattivazione automatica
- Spia congelamento rapido
- Illuminazione a LED
- Porte reversibili
- Classe di efficienza energetica F
- Congelatore: 3 cassette
- Dimensioni (AxLxP): mm 1772x548x549
- Classe climatica: SN-N-ST-T
- Classe di efficienza energetica: F
- Silenziosità: 35

## Product Specification

Modello	SCK618F3FS
Installazione	Incasso
Classe di efficienza energetica E20	F
Consumo medio annuale di energia in chilowattora per anno (kWh/a) (UE) E20	272
Somma del volume degli scomparti refrigerazione E20	196
Somma del volume degli scomparti congelati E20	72
Capacità di congelamento (Sezione 4-Stelle) E20	3.9
Classe climatica E20	SN-N-ST-T
Silenziosità E20	35
Altezza (mm.)	1772
Peso lordo (kg)	56
Potenza massima assorbita (W)	140
Tensione (V)	230-240
Colore	Bianco
Larghezza (mm.)	548
Altezza imballo (mm)	1840
Profondità (mm.)	549
Canale di vendita	All Open
Peso netto (kg)	54
Larghezza imballo (mm)	590

