



Ben conservati. Succosi. Sani. Sistema di raffreddamento con tecnologia anti-dry

TwinTech® No Frost preserva la qualità dei cibi. I sistemi avanzati a doppia refrigerazione, separati per frigorifero e congelatore, sono superiori ai sistemi No Frost standard. Il congelatore è completamente No Frost. L'umidità ottimale

Product Benefits & Features

La tecnologia TwinTech® No Frost impedisce la formazione di ghiaccio.

La tecnologia TwinTech® No Frost preserva i sapori di ogni ingrediente ed evita la formazione di ghiaccio. La tecnologia Total No Frost permette di ottenere performance migliori rispetto alla tecnologia standard. Il congelatore è No Frost. L'umidità del frigorifero viene mantenuta a un livello ottimale; ciò si traduce in una

Refrigerazione uniforme di ogni ripiano, con DynamicAir

DynamicAir mantiene un flusso d'aria costante per garantire una temperatura stabile all'interno del frigorifero. Ogni ripiano è refrigerato uniformemente per evitare zone tiepide, impedendo la proliferazione dei batteri e preservando la freschezza degli ingredienti.

Dieci anni di tranquillità

La garanzia di dieci anni sul compressore inverter ti offre la massima tranquillità. La garanzia comprende i costi di manodopera, trasporto, rimozione e ricarica del gas, manutenzione generale e assistenza.



- Super isolato
- Congelatore con sistema NO FROST
- Capacità netta totale 253 lt
- Capacità netta congelatore 61 lt
- Capacità di congelamento in 24 ore 10 kg
- Tempo di risalita 21 ore
- Sbrinamento automatico vano frigorifero
- Dynamic Air Technology
- Display LCD con comandi Touch Control
- Controllo elettronico della temperatura separato dei vani frigorifero/congelatore
- Indicazione digitale della temperatura
- Funzione COOLMATIC (raffreddamento rapido)
- Funzione HOLIDAY (modalità risparmio vacanza)
- Funzione FROSTMATIC (congelamento rapido) con disattivazione automatica
- Allarme acustico alta temperatura
- Illuminazione a LED
- Porte reversibili
- Classe di efficienza energetica A++
- Congelatore: 3 cassetti
- Sistema filtrante CleanAir Control
- Dimensioni (AxLxP): mm 1772x548x549

Comandi elettronici Dual Touch. Regolazione perfetta con un tocco

Assumi il controllo completo di tutte le funzioni del frigorifero grazie ai comandi elettronici Dual Touch. Il pannello e il display a LED offrono un facile accesso alle impostazioni generali e della temperatura. Regola tutto con precisione per una conservazione degli alimenti di livello superiore.

Lo spazio nel frigo organizzato alla perfezione con FlexiShelf

FlexiShelf consente di organizzare lo spazio del frigo in modo flessibile. La parte anteriore scorre sotto la restante metà per fare spazio agli articoli più alti.

Product Specification

Modello	SCB818E6TS
Installazione	Incasso
Classe di efficienza energetica	A++
Consumo energia (kWh/anno)	228
Volume utile alimenti freschi (lt)	192
Volume utile alimenti congelati (lt)	61
Tempo di risalita della temperatura (h)	21
Potere di congelamento kg/24 h	10
Classe climatica	SN-N-ST-T
Emissione di rumore - dB(A) re 1pW	35
Potenza massima assorbita (W)	140
Tensione (V)	230-240
Colore	Bianco
Colore	Bianco
ColorEnglish	White
Altezza (mm.)	1772
Larghezza (mm.)	548
Profondità (mm.)	549
Canale di vendita	All Open
Peso netto (kg)	58

AARF030D000004

