



Raffreddamento in ogni angolo. Alimenti sempre perfetti

La consistenza degli ingredienti è conservata in ogni angolo del tuo frigo con Cooling 360°. La circolazione totale dell'aria sposta l'aria fredda in ogni angolo. L'innovativa parte posteriore in acciaio inossidabile ripristina velocemente la temperatura ogni volta che lo sportello viene aperto.

Product Benefits & Features



In ogni angolo. Refrigerazione completa. Con Cooling 360°

La funzione Cooling 360° del frigorifero genera una circolazione avanzata dell'aria. Questo sistema speciale fa sì che l'aria circoli in ogni angolo. La parte posteriore in acciaio inox raffredda in maniera più veloce dopo l'apertura dello sportello ed ha un design eccezionale.

Fai risaltare la tua cucina grazie alla straordinaria DesignLine.

Il design elegante e contemporaneo del frigorifero prende vita grazie a materiali di qualità, per offrirti una moderna cucina ideale.

- Classe di efficienza energetica: D
- Controllo elettronico della temperatura
- Capacità netta totale: 330 lt
- Capacità netta frigorifero: 230 lt
- Capacità netta congelatore: 101 lt
- Classe climatica: SN-N-ST-T
- Autonomia senza energia elettrica 22 ore
- Capacità di congelamento in 24 ore: 8 kg
- Funzioni Holiday/Eco
- Temperatura regolabile frigorifero/congelatore
- Sbrinamento automatico frigorifero/congelatore
- Porta CustomFlex™ (con sistema di mensole personalizzabili)
- Ripiani frigorifero in vetro infrangibile
- Luce interna frigo a LED
- Dimensioni (AxLxP): mm 1860x595x650
- Classe climatica: SN-N-ST-T
- Classe di efficienza energetica: D
- Silenziosità: 39



CustomFlex®

Con il sistema CustomFlex® organizzi la controporta del frigorifero come meglio preferisci. Grazie ad una serie esclusiva di ripiani, clip e contenitori di ogni forma e dimensione, posizionabili a piacimento, puoi creare centinaia di diverse combinazioni per sfruttare tutto lo spazio disponibile.

Cassetto ExtraChill: per tagli freschi e delicati.

Migliora la conservazione di salumi e formaggi con il cassetto ExtraChill, che permette di mantenere al suo interno temperature più basse rispetto al resto del frigorifero, così da mantenere la freschezza degli alimenti più a lungo.

Dieci anni di tranquillità

La garanzia di dieci anni sul compressore inverter ti offre la massima tranquillità. La garanzia comprende i costi di manodopera, trasporto, rimozione e ricarica del gas, manutenzione generale e assistenza.

Product Specification

| | |
|--|-----------------------------------|
| Modello | RCB732D5MB |
| Installazione | Libera installazione |
| Classe di efficienza energetica E20 | D |
| Consumo medio annuale di energia in chilowattora per anno (kWh/a) (UE) E20 | 200 |
| Somma del volume degli scomparti refrigerazione E20 | 230 |
| Somma del volume degli scomparti congelati E20 | 101 |
| Classe climatica E20 | SN-N-ST-T |
| Silenziosità E20 | 39 |
| Capacità di congelamento (Sezione 4-Stelle) E20 | 8 |
| Altezza (mm.) | 1860 |
| Peso lordo (kg) | 84 |
| Potenza massima assorbita (W) | 197 |
| Tensione (V) | 220-240 |
| Colore | Black Stainless Steel + Dark Grey |
| Larghezza (mm.) | 595 |
| Altezza imballo (mm) | 1916 |
| Profondità (mm.) | 650 |
| Canale di vendita | All Open |
| Peso netto (kg) | 78 |
| Larghezza imballo (mm) | 664 |