

DE'LONGHI ARIA CONDIZIONATA

PORTATILE - MONOBLOCCO

MONOBLOCCO ARIA-ARIA PAC EX100 SILENT

0151454002 / 8004399512207

Descrizione prodotto

Condizionatore monoblocco Aria-Aria, 10000 Btu/h - 2,5 kW, classe energetica A++, E.E.R. 3,6, R290, Real Feel, Funzione SILENT, Timer 24h, nuovo display LED con CLI e Telecomando LCD



Dati tecnici

Tipologia di condizionatore : Monoblocco

Classe energetica raffreddamento : A++

Capacità di raffreddamento max (kW) : 2,5

Coefficiente EER : 3,6

Tipo di gas utilizzato : R290

Numero velocità di ventilazione UI : 3

Timer : Sì

Purificazione dell'aria : Elettrostatico

Funzione di sola deumidificazione : Sì

Funzione notte : Sì

Filtro depuratore aria : Sì

Volume massimo ambiente m3 : 110

Modalità eliminazione acqua : Esclusivo sistema di ricircolo della condensa

Voltaggio/frequenza V-Hz : 220

Ruote per lo spostamento : Sì

Telecomando : Sì

Attacchi rapidi : Sì

Diametro tubo (cm) : 13

Informazioni logistiche

Altezza netta del prodotto (cm) : 80,6

Profondità netta del prodotto (cm) : 39

Master : 1

Link scheda energetica :

http://www.delonghi.com/PageFiles/2980352/5415115101_PAC%20EX100%20SILENT.pdf

Capacità di raffreddamento max (Btu/h) : 10.000

Potenza assorbita raffreddamento max (kW) : 0,7

Capacità di deumidificazione max (l/h) : 1,33

Rumorosità max UI dB(A) : 64

Display : Sì

Termostato ambiente : Sì

Funzione deumidificatore : Sì

Funzione di sola ventilazione : Sì

Autodiagnosi : Sì

Altre caratteristiche filtri : Filtro polvere

Condensazione : Aria/aria

Protezione compressore : Sì

Maniglia : Sì

Tubo flessibile : Sì

Altri accessori in dotazione : Completamente accessoriatato: pratica traversa per installazione su finestre, porte scorrevoli o tapparelle.

Lunghezza tubo (m) : 1,2

Mesi di garanzia del costruttore : 24

Larghezza netta del prodotto (cm) : 44,5

Peso netto del prodotto (kg) : 30

Pallet : 8

DE'LONGHI ARIA CONDIZIONATA

PORTATILE - MONOBLOCCO

Altre funzioni

Funzione SILENT: ottimizzazione della silenziosità del prodotto grazie alla doppia velocità del ventilatore di condensazione ed all'insonorizzazione delle pareti.

Funzione REAL FEEL: tecnologia innovativa De'Longhi, che garantisce il miglior livello di comfort grazie alla riduzione combinata della temperatura e dell'umidità, mantenendo il comfort ottimale nel tempo.