



Forni

FCT625NXL/E

ENVIRONMENTAL PROPERTIES OR CHARACTERISTICS

Product recyclability

Recycled material in the product

Rare earths in the product, contains
at least (mg)

Precious metals in the product,
contains at least (mg)

Recycled material in the packaging

Possibility of reusing packaging

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Modello	FCT625NXL/E
Codice prodotto	33703300
Codice EAN	8059019031712
Tipo di forno	Ventilato
Alimentazione	Elettrico
Sistema di pulizia	Aquactiva
Volume utile (l)	70

CARATTERISTICHE TECNICHE

Connettività

IoT App

IOT app available None

Tecnologia

Tipo di controllo Mechanical with digital timer

Girarrosto a motore No

Guide	Castelletto
Vassoio	1 x 15mm + 1 x 35mm
Griglie (cavità 1)	1
Accessori opzionali	No
PROGRAMMI E FUNZIONI	
Sonda carne	
Softclose	No
Tipologia seconda cavità	-
Numero funzioni	8
ESTETICA	
Colore	Nero
Materiale porta	Vetro
Colore manopola	Inox
Colore maniglia	Inox
PERFORMANCE	
Consumo in modalità stand-by di rete (W)	
Consumo in modalità stand-by (W)	
Classe energetica	A+
Classe energetica - camera 2	
DIMENSIONI	
Dimensioni del prodotto (mm)	595 x 595 x 568
Dimensioni del vano per l'installazione (mm)	585x560x560
Altezza del prodotto (mm)	595
Larghezza del prodotto (mm)	595
Profondità del prodotto (mm)	568
Altezza del prodotto imballato (mm)	665
Larghezza del prodotto imballato (mm)	620
Profondità del prodotto imballato (mm)	640
Peso netto (kg)	28,8
Peso lordo (kg)	30,5