

**Frigocongelatore 600 TwinTech® Total No Frost: l'evoluzione della conservazione**

Il frigocongelatore serie 600 TwinTech® Total No Frost è la nuova frontiera della conservazione. La sua tecnologia consente di avere le condizioni ottimali per la conservazione dei tuoi ingredienti sia nel vano frigorifero che nel vano congelatore, per ingredienti sempre freschi e meno sprechi.

Product Benefits & Features**Tecnologia MultiFlow, per temperature sempre stabili**

I tuoi ingredienti si mantengono al meglio, con MultiFlow. Questa tecnologia, grazie ad una migliore circolazione dell'aria fredda all'interno del vano, mantiene una temperatura stabile all'interno del tuo frigorifero evitando sbalzi di temperatura che potrebbero rovinare gli ingredienti.



- Sistema di raffreddamento: Twintech® Total No Frost
- Cassetto bassa temperatura FreshZone®
- Illuminazione a LED
- Autonomia conservazione congelatore in assenza di elettricità: 18 h
- Capacità di congelamento: 8 kg in 24 h
- Ruote per lo spostamento
- Piedini regolabili
- Porte reversibili
- Incernieramento porte a destra

Salumi e formaggi sono al sicuro grazie al cassetto Extra Chill

Proteggi la qualità, il gusto e la freschezza di salumi e formaggi grazie al cassetto Extra Chill. Il cassetto mantiene una temperatura più bassa rispetto al resto del frigorifero, con una circolazione attiva di aria fredda.

**Garanzia di dieci anni sul compressore inverter**

Goditi la massima tranquillità sapendo che il compressore inverter è coperto da una garanzia di dieci anni. La garanzia copre i danni che potrebbero verificarsi durante gli interventi di manodopera, il trasporto, la rimozione e il rifornimento di gas o la manutenzione generale.

**Regola la temperatura e le funzioni con il comando elettronico touch**

Il comando elettronico touch offre un accesso facile alle impostazioni e alle funzioni del frigorifero per permetterti di gestire la temperatura in base alle tue esigenze. Massimo controllo a portata di mano.

Product Specification

| | |
|---|--------------|
| Dimensioni AxLxP (mm) | 2010x595x650 |
| Peso netto (kg) | 68 |
| Altezza incasso (mm) | 0 |
| Larghezza incasso (mm) | 0 |
| Profondità incasso (mm) | 0 |
| Frequenza (Hz) | 50 |
| Tensione (V) | 220-240 |
| Lunghezza cavo (m) | 2.5 |
| Classe di efficienza energetica E20 | E |
| Classe climatica E20 | SN-N-ST-T |
| Potenza massima assorbita (W) | 162 |
| Consumo medio annuale di energia in chilowattora per anno (kWh/a) E20 | 250 |
| Volume scomparto frigorifero E20 | 266 |
| Volume scomparto congelatore E20 | 101 |
| Silenziosità (dB) | 38 |
| Colore estetica | Inox Look |

