

**Frigocongelatore 600 TwinTech® Total No Frost: l'evoluzione della conservazione**

Il frigocongelatore serie 600 TwinTech® Total No Frost è la nuova frontiera della conservazione. La sua tecnologia consente di avere le condizioni ottimali per la conservazione dei tuoi ingredienti sia nel vano frigorifero che nel vano congelatore, per ingredienti sempre freschi e meno sprechi.

Product Benefits & Features**TwinTech® Total No Frost: alimenti più succosi e idratati del 60%**

Con TwinTech® Total No Frost® non dovrai più sbrinare il frigorifero. Il sistema di raffreddamento doppio preserva fino al 60% di idratazione in più rispetto ai frigoriferi con un evaporatore*. Poiché non usa l'aria secca del congelatore, preserva l'umidità ideale e previene l'essiccamento degli

- Sistema di raffreddamento: Twintech® Total No Frost
- Cassetto bassa temperatura FreshZone®
- Illuminazione a LED
- Autonomia conservazione congelatore in assenza di elettricità: 18 h
- Capacità di congelamento: 8 kg in 24 h
- Ruote per lo spostamento
- Piedini regolabili
- Porte reversibili
- Incernieramento porte a destra

Design dalle linee pulite, con DesignLine

L'aspetto elegante del frigocongelatore si integra perfettamente nelle cucine moderne, grazie alle linee pulite e al design completamente piatto, che offrono una finitura perfetta.

Tecnologia MultiFlow, per temperature sempre stabili

I tuoi ingredienti si mantengono al meglio, con MultiFlow. Questa tecnologia, grazie ad una migliore circolazione dell'aria fredda all'interno del vano, mantiene una temperatura stabile all'interno del tuo frigorifero evitando sbalzi di temperatura che potrebbero rovinare gli ingredienti.

Design elegante e lineare con porta piatta

L'aspetto elegante del frigorifero si integra perfettamente nelle cucine moderne. Risulterà infatti a filo con gli altri elettrodomestici e ai piani di lavoro della cucina. Per completare, le maniglie sono nascoste alla vista nella parte inferiore della porta.

Regola la temperatura e le funzioni con il comando elettronico touch

Il comando elettronico touch offre un accesso facile alle impostazioni e alle funzioni del frigorifero per permetterti di gestire la temperatura in base alle tue esigenze. Massimo controllo a portata di mano.

Product Specification

Dimensioni AxLxP (mm)	1860x595x650
Peso netto (kg)	66.5
Altezza incasso (mm)	0
Larghezza incasso (mm)	0
Profondità incasso (mm)	0
Frequenza (Hz)	50
Tensione (V)	220-240
Lunghezza cavo (m)	2.5
Classe di efficienza energetica E20	F
Classe climatica E20	SN-N-ST-T
Potenza massima assorbita (W)	197
Consumo medio annuale di energia in chilowattora per anno (kWh/a) E20	313
Volume scomparto frigorifero E20	230
Volume scomparto congelatore E20	101
Silenziosità (dB)	42
Colore estetica	Bianco

