


Fino al 95% di vitamine preservate con il cassetto GreenZone*.

Il frigocongelatore GreenZone 700 ha un cassetto sigillato apposito con clima diverso in cui l'umidità viene gestita al livello ideale. Se conservi le verdure al livello giusto di umidità, puoi preservare fino al 95% di vitamine dopo 11 giorni*.

*Rapporto di preservazione delle vitamine basato su un test esterno della ritenzione di vitamina C nei mirtilli dopo 11 giorni nel cassetto GreenZone.

Product Benefits & Features

Fino al 95% di vitamine preservate dopo 11 giorni*

GreenZone è il cassetto ideale poiché elimina l'umidità in eccesso e preserva la giusta quantità di umidità per le tue verdure. Se conservi le verdure al livello giusto di umidità, puoi preservare fino al 95% di vitamine dopo 11 giorni*.

*Rapporto di preservazione delle vitamine basato su un test esterno della ritenzione di vitamina C nei mirtilli dopo 11 giorni nel vano GreenZone.


TwinTech® Total No Frost: alimenti più succosi e idratati del 60%

Con TwinTech® Total No Frost non dovrai più sbrinare il frigorifero. Il sistema di raffreddamento doppio preserva fino al 60% di idratazione in più rispetto ai frigoriferi con un evaporatore*. Non usando l'aria secca del congelatore, si preserva l'umidità ideale e si previene


Temperatura sempre stabile con FreeStore

FreeStore consente di mantenere l'ambiente interno del frigocongelatore a una temperatura stabile. Funziona facendo circolare l'aria fredda all'interno: in questo modo, anche quando la porta viene aperta, la temperatura all'interno del frigocongelatore non aumenta.


Garanzia di dieci anni sul compressore inverter

Goditi la massima tranquillità sapendo che il compressore inverter è coperto da una garanzia di 10 anni. La garanzia copre i danni che potrebbero verificarsi al compressore inverter garantendoti la riparazione totalmente gratuita dello stesso (manodopera, trasporto, rifonimento)


Funzione touch con Ecometer – guida alle impostazioni di efficienza energetica

Il controllo touch con Ecometer ti aiuta a selezionare le impostazioni più efficienti dal punto di vista energetico, mantenendo il frigorifero alla temperatura ottimale.

- Classe di efficienza energetica E
- Capacità totale 256 litri
- Classe climatica: SN-N-ST-T
- reversibili
- Funzione ShoppingMode: raffreddamento rapido
- Funzione FastFreeze: congelamento rapido

Product Specification

Codice EAN	7332543846764	Vano frigorifero: secondo cassetto	No
Ventilazione	FreeStore®	Controporta	1 contenitore burro, -, -, 1 mensola per bottiglie, -, Mezzo ripiano amovibile, 1 mensola trasparente, -, -, -, 2 portauova
Tecnologia prodotto	TwinTech® Total No Frost		Cerniere
Consumo medio annuale di energia in chilowattora per anno (kWh/a) E20	216	Installazione	Installazione a traino
Volumei scomparto frigorifero E20	194	Vano congelatore	3 cassette; 2 ripiani, -, in vetro; 1 vaschetta ghiaccio;-
Volume scomparto congelatore E20	62	Dimensioni HxLxP (mm)	1772x546x549
Silenziosità E20	36	Dimensioni imballo HxLxP (mm)	1840x590x600
Classe di silenziosità E20	C	Peso Lordo/Netto (Kg)	60/58.5
Tipologia interfaccia	Controllo elettronico con pannello digitale		
Illuminazione	Illuminazione a LED superiore		
Funzione di raffreddamento rapido	ShoppingMode		
Funzione HolidayMode	-		
Funzione congelamento rapido (FastFreeze)	Sì		
Indicatore Fast Freeze	Display		
Allarme luminoso/acustico porta aperta	Sì, Sì		
Altre specifiche	Filtro Clean Air+, Controllo di umidità, Indicatore di temperatura IT4		
IT_CF_FF_nRipianiVanoFrigorifero	4 ripiani in vetro di cui 1 sdoppiabile FlexiShelf		
Ripiano Frigorifero Speciale	1 griglia portabottiglie piatta		
Cassetti verdura	1 cassetto GreenZone		

