

**I tuoi ingredienti, il tuo modo**

Ogni ingrediente ha un posto con il frigo-congelatore CustomFlex®. I contenitori rimovibili e personalizzabili si inseriscono all'interno della porta del frigorifero e possono essere disposti secondo le tue esigenze. Dalle lance di asparagi alle scatole di mirtilli, tutto ci sta comodamente.

**Product Benefits & Features****Stoccaggio regolabile con CustomFlex®.**

CustomFlex® ti dà la libertà di personalizzare lo spazio del tuo frigorifero. L'interno della porta ha contenitori mobili di diverse dimensioni, così puoi adattare lo spazio alle tue esigenze. I contenitori sono anche staccabili, così puoi rimuoverli dal frigorifero per un facile accesso.

- Tecnologia Twintech® Total No Frost
- Sistema di raffreddamento: Twintech® Total No Frost
- Porta CustomFlex™ (con sistema di mensole personalizzabili)
- Display temperature a led interno frigo
- Display LCD Touch DirectAccess esterno porta frigo
- Sistema di raffreddamento Dynamic Frost Free
- Illuminazione a LED
- Funzioni: Shopping, Drinks Chill, Holiday
- Ripiani in cristallo infrangibili
- Autonomia conservazione congelatore in assenza di elettricità: 18 h
- Funzione HolidayMode
- Capacità di congelamento: 8 kg in 24 h
- Ruote per lo spostamento
- Piedini regolabili
- Porte reversibili
- Incernieramento porte a destra
- Dimensioni (AxLxP): mm 2010x595x650
- Classe climatica: SN-N-ST-T
- Classe di efficienza energetica: E
- Silenziosità: 42

**Tecnologia TwinTech® Total No Frost - L'evoluzione della conservazione**

Due sistemi di raffreddamento separati e indipendenti tra frigorifero e congelatore garantiscono livelli di temperatura e umidità stabili e ottimali, consentendo di preservare gusto, consistenza e freschezza degli alimenti più a lungo e 60% in meno di perdita di peso\*. \*Rispetto al sistema Total No

**Sapori sempre al massimo con MultiFlow**

Il cibo si mantiene al meglio con MultiFlow. La tecnologia mantiene una temperatura stabile all'interno del tuo frigorifero, evitando che i tuoi ingredienti si seccino. Creando anche un ambiente che mantiene il cibo delizioso, fino alla tua prossima spesa.

**Salumi e formaggi sono al sicuro grazie a Extra Chill**

Proteggi la qualità, il gusto e la freschezza di salumi e formaggi grazie al cassetto Extra Chill. Il cassetto mantiene una temperatura più bassa rispetto al resto del frigorifero, con una circolazione attiva di aria fredda.

**Garanzia di dieci anni sul compressore**

Goditi la massima tranquillità sapendo che il compressore dell'inverter è coperto da una garanzia di dieci anni. La garanzia copre i danni che potrebbero verificarsi durante gli interventi di manodopera, il trasporto, la rimozione e il rifornimento di gas o la manutenzione generale.

**Product Specification**

Altezza imballo (mm)	2066
Larghezza imballo (mm)	664
Profondità imballo (mm)	728
Potenza massima assorbita (W)	162
Peso netto (kg)	73.5
Peso lordo (kg)	79.5
Altezza incasso (mm)	0
Larghezza incasso (mm)	0
Profondità incasso (mm)	0
Frequenza (Hz)	50
Tensione (V)	220-240
Lunghezza cavo (m.)	2.5
Classe di efficienza energetica E20	E
Consumo medio annuale di energia in chilowattora per anno (kWh/a) (UE) E20	250
Somma del volume degli scomparti refrigerazione E20	266
Classe climatica E20	SN-N-ST-T
Somma del volume degli scomparti congelati E20	101
Silenziosità E20	42