

# Scheda prodotto

Regolamento delegato (UE) n. 65/2014

Nome o marchio del fornitore	<b>SMEG</b>
Identificativo del modello	<b>KT100BLE</b>
Consumo annuo di energia	<b>48,2 kWh/anno</b>
Classe di efficienza energetica	<b>A</b>
Efficienza fluidodinamica	<b>34,2</b>
Classe di efficienza fluidodinamica	<b>A</b>
Efficienza luminosa	<b>76,8 lux/W</b>
Classe di efficienza luminosa	<b>A</b>
Efficienza del filtraggio dei grassi	<b>81,0 %</b>
Classe di efficienza di filtraggio dei grassi	<b>C</b>
Flusso d'aria (potenza minima in condizioni d'uso normale)	<b>334 m<sup>3</sup>/h</b>
Flusso d'aria (potenza massima in condizioni d'uso normale)	<b>606 m<sup>3</sup>/h</b>
Flusso d'aria (condizioni d'uso intenso o boost)	<b>787 m<sup>3</sup>/h</b>
Potenza sonora ponderata A delle emissioni di rumore aereo (potenza minima in condizioni d'uso normale)	<b>51 dB</b>
Potenza sonora ponderata A delle emissioni di rumore aereo (potenza massima in condizioni d'uso normale)	<b>64 dB</b>
Potenza sonora ponderata A delle emissioni di rumore aereo (condizioni d'uso intenso o boost)	<b>73 dB</b>