


Il cassetto GreenZone+ conserva fino al 95% delle vitamine.*

Il frigorifero 700 GreenZone+ è dotato di un cassetto sigillato che mantiene l'umidità a un livello ideale, gestendo la condensa in eccesso e aiutando a proteggere gli alimenti dal deterioramento. In questo modo si conserva fino al 95% delle vitamine, grazie al giusto grado di umidità.*

*Tasso di conservazione delle vitamine basato su un test esterno sulla ritenzione della vitamina C nei mirtilli dopo 11 giorni all'interno dello scomparto GreenZone+.

Product Benefits & Features
Il cassetto GreenZone+ aiuta a preservare le vitamine di frutta e verdura

Il cassetto GreenZone+ aiuta a mantenere frutta e verdura fresche più a lungo grazie alla regolazione automatica dell'umidità. Crea un ambiente ideale per preservare le vitamine e i sapori, impedisce che gli ingredienti si seccino e allo stesso tempo contrasta la formazione di


L'unico frigorifero in plastica riciclata*

I vani interni sono realizzati con il 70% di plastica riciclata. Per produrre nuovi frigoriferi è utilizzata la plastica dei frigoriferi dismessi, contribuendo a ridurre i rifiuti attraverso una logica di circolarità.

*Fino al 70% nei vani interni realizzati con plastica

*Rivestimento interno rHIPS realizzato con il 70% di plastica riciclata, pari al 13% della plastica totale del frigorifero.

Il 45% di capienza in più rispetto ai modelli standard*

Grazie a MaxiSpace, la capienza aumenta del 45% rispetto al frigorifero standard.* È più alto e più ampio rispetto ai normali frigoriferi, e offre tanto spazio per numerosi alimenti.



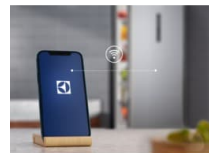
*Rispetto a un frigorifero standard

TwinTech® Total No Frost: alimenti più succosi e idratati del 60%

Con TwinTech® Total No Frost non dovrai più sbrinare il frigorifero. Il sistema di raffreddamento doppio preserva fino al 60% di idratazione in più rispetto ai frigoriferi con un evaporatore*. Non usando l'aria secca del congelatore, si preserva l'umidità ideale e si previene


Sempre sotto controllo. Con l'app Electrolux

Gestisci il tuo frigorifero dal tuo dispositivo smart. Ricevi le notifiche quando la porta del frigorifero è aperta e ottieni consigli di manutenzione per le massime prestazioni del tuo frigorifero. Scopri dove e come conservare i cibi per proteggerne la qualità.



- Classe di efficienza energetica E
- Capacità totale 376 litri
- Classe climatica: SN-N-ST-T
- reversibili
- Funzione ShoppingMode: raffreddamento rapido
- Funzione FastFreeze: congelamento rapido

Product Specification

Codice EAN	7333394009124	Cassetti verdura	1 Greenzoneplus
Ventilazione	FreeStore®	Vano frigorifero: secondo cassetto	ExtraZone
Tecnologia prodotto	TwinTech® Total No Frost	Controporta	1 contenitore burro, -, -, 1 mensola per bottiglie, -, Mezzo ripiano amovibile, 1 mensola trasparente, -, -, -, 2 portauova
Consumo medio annuale di energia in chilowattora per anno (kWh/a) E20	247	Cerniere	reversibili
Volume scomparto frigorifero E20	287	Installazione	Installazione a traino
Volume scomparto congelatore E20	89	Vano congelatore	3 cassetti; ; 1 vaschetta ghiaccio;-
Silenziosità E20	35	Dimensioni HxLxP (mm)	1884x696x549
Classe di silenziosità E20	B	Dimensioni imballo HxLxP (mm)	1970x740x600
Tipologia interfaccia	Controllo elettronico con pannello digitale	Peso Lordo/Netto (Kg)	82/80
Illuminazione	Illuminazione a LED superiore e 2 laterali		
Funzione di raffreddamento rapido	ShoppingMode		
Funzione HolidayMode	-		
Funzione congelamento rapido (FastFreeze)	Sì		
Indicatore Fast Freeze	Sì		
Allarme luminoso/acustico porta aperta	Sì, Sì		
Altre specifiche	Filtro Clean Air+, Controllo di umidità		
IT_CF_FF_nRipianiVanoFrigorifero	4 ripiani in vetro di cui 1 sdoppiabile FlexiShelf		
Ripiano Frigorifero Speciale	1 griglia portabottiglie piatta		

