


Il cassetto GreenZone+ conserva fino al 95% delle vitamine.*

Il frigocongelatore 700 GreenZone+ è dotato di un cassetto sigillato che mantiene l'umidità a un livello ideale, gestendo la condensa in eccesso e aiutando a proteggere gli alimenti dal deterioramento. In questo modo si conserva fino al 95% delle vitamine, grazie al giusto grado di umidità.*

*Tasso di conservazione delle vitamine basato su un test esterno sulla ritenzione della vitamina C nei mirtilli dopo 11 giorni all'interno dello scomparto GreenZone+.

Product Benefits & Features

Il cassetto GreenZone+ aiuta a preservare le vitamine di frutta e verdura

Il cassetto GreenZone+ aiuta a mantenere frutta e verdura fresche più a lungo grazie alla regolazione automatica dell'umidità. Crea un ambiente ideale per preservare le vitamine e i sapori, impedisce che gli ingredienti si seccino e allo stesso tempo contrasta la formazione di


L'unico frigocongelatore in plastica riciclata*

I vani interni sono realizzati con il 70% di plastica riciclata. Per produrre nuovi frigoriferi è utilizzata la plastica dei frigoriferi dismessi, contribuendo a ridurre i rifiuti attraverso una logica di circolarità.

*Fino al 70% nei vani interni realizzati con plastica

*Rivestimento interno rHIPS realizzato con il 70% di plastica riciclata, pari al 13% della plastica totale del frigorifero.


TwinTech® Total No Frost: alimenti più succosi e idratati del 60%

Con TwinTech® Total No Frost non dovrai più sbrinare il frigorifero. Il sistema di raffreddamento doppio preserva fino al 60% di idratazione in più rispetto ai frigoriferi con un evaporatore*. Non usando l'aria secca del congelatore, si preserva l'umidità ideale e si previene


Tecnologia MultiFlow, per temperature sempre stabili

I tuoi ingredienti si mantengono al meglio, con MultiFlow. Questa tecnologia, grazie ad una migliore circolazione dell'aria fredda all'interno del vano, mantiene una temperatura stabile all'interno del tuo frigorifero evitando sbalzi di temperatura che potrebbero rovinare gli


Salumi e formaggi sono al sicuro grazie al cassetto Extra Chill

Proteggi la qualità, il gusto e la freschezza di salumi e formaggi grazie al cassetto Extra Chill. Il cassetto mantiene una temperatura più bassa rispetto al resto del frigorifero, con una circolazione attiva di aria fredda.

- Classe di efficienza energetica D
- Capacità totale 249 litri
- Classe climatica: SN-N-ST-T
- reversibili
- Funzione ShoppingMode: raffreddamento rapido
- Funzione FastFreeze: congelamento rapido

Product Specification

Codice EAN	7332543990948	Cassetti verdura	1 GreenZonePlus
Ventilazione	Multiflow	Vano frigorifero: secondo cassetto	1;ExtraChill
Tecnologia prodotto	TwinTech® Total No Frost	Controporta	1 contenitore burro, -, -, 1 mensola per bottiglie, -, -, 1 mensola trasparente, -, -, -, -, 2 portauova
Consumo medio annuale di energia in chilowattora per anno (kWh/a) E20	173	Cerniere	reversibili
Volume scomparto frigorifero E20	186	Installazione	Installazione a traino
Volume scomparto congelatore E20	62	Vano congelatore	3 cassetti; 2 ripiani, -, in vetro; 1 vaschetta ghiaccio;-
Silenziosità E20	35	Dimensioni HxLxP (mm)	1772x546x549
Classe di silenziosità E20	B	Dimensioni imballo HxLxP (mm)	1840x605x600
Tipologia interfaccia	Controllo elettronico con pannello digitale	Peso Lordo/Netto (Kg)	65/63
Illuminazione	Illuminazione a LED superiore e 2 laterali		
Funzione di raffreddamento rapido	ShoppingMode		
Funzione HolidayMode	-		
Funzione congelamento rapido (FastFreeze)	Sì		
Indicatore Fast Freeze	Display		
Allarme luminoso/acustico porta aperta	Sì, Sound On Fridge & Freezer, Sì		
Altre specifiche	Filtro Clean Air+, Controllo di umidità		
IT_CF_FF_nRipianiVanoFrigorifero	4 ripiani in vetro di cui 1 sdoppiabile FlexiShelf		
Ripiano Frigorifero Speciale	-		

PSGBRF210DE00009

