

DARWIN 6X4 W



CARATTERISTICHE

- ✓ Realizzata in EVOTECH+™, particolare finitura che riproduce la superficie del legno, alla vista e al tatto
- ✓ Casetta di piccole dimensioni
- ✓ Doppia finestra frontale e lucernario per un'illuminazione naturale
- ✓ Pavimento incluso
- ✓ Tetto rinforzato, resistente agli agenti atmosferici, con una portata massima di 75 Kg/m²
- ✓ Pareti a doppio strato, con rinforzi interni
- ✓ Massima sicurezza: maniglia e sistema di chiusura in metallo
- ✓ 10 anni di garanzia, facile da assemblare e non necessita di manutenzione

PRODOTTO

CODICE PRODOTTO: K255777

EAN: 7290112637956

MATERIALE: EVOTECH+™

COLORE: MARRONE

DIM. ESTERNE CASETTA: 190 X 122 X 221 h

DIM. INTERNE CASETTA: 176 X 113 X 212 h

DIM. PAVIMENTAZIONE: 183 X 121,5 X 2,5 h

DIM. PORTA 2 ANTE: 119 X 187,6 h

SPESSORE PORTA: 1,6 cm

SPESSORE PARETI: 1,6 cm

DIMENSIONI TETTO: 190 X 122

IMBALLO

DIMENSIONI: 199 X 74 X 42,5 h

PESO LORDO: 61 kg

PESO NETTO: 57 kg

PEZZI PER IMBALLO: 1

TIPOLOGIA IMBALLO: CARTONE

DATI LOGISTICI

DIMENSIONI PALLET: 198 X 72 X 242 H

VOLUME PALLET: 3,45 mc.

PEZZI PER PALLET: 8

PEZZI PER STRATO: 1

NUMERO STRATI: 8

PEZZI PER CARICO: 144