

Nome o marchio del fornitore

Hoover

Identificativo del modello

HLE H9A2TE-S

Capacità nominale (kg)

9

Tipo di asciugatrice

Pompa di calore

Classe di efficienza energetica

A++

Consumo annuo ponderato di energia in kWh/anno (1)

259

Asciugabiancheria automatica

Sì

Consumo energetico del programma standard (2) a pieno carico per tessuti di cotone (kWh)

2,16

Consumo energetico del programma standard (2) a carico parziale per tessuti di cotone (kWh)

1,16

Consumo energetico in modo spento (W)

0,4

Consumo energetico in modo "stand-by" (lasciato acceso) (W)

0,75

Durata del modo "stand-by" (lasciato acceso) (min)

5

Durata ponderata del programma standard (2) a pieno carico e a carico parziale per tessuti di cotone (min)

197

Durata del programma standard (2) per tessuti di cotone a pieno carico (min)

260

Durata del programma standard (2) per tessuti di cotone a carico parziale (min)

149

Classe di efficienza di condensazione su una scala da G (efficienza minima) ad A (efficienza massima)

B

Efficienza di condensazione media del programma standard (2) a pieno carico per tessuti di cotone (%)

84

Efficienza di condensazione media del programma standard (2) a carico parziale per tessuti di cotone (%)

84

Efficienza di condensazione ponderata del programma standard (2) a pieno carico e a carico parziale per tessuti di cotone (%)

84

Livello di potenza sonora (valore medio ponderato in dB)

66

Incasso / libera installazione

Libera installazione

1) Consumo di energia in kWh/anno, basato su 160 cicli di asciugatura del programma standard per tessuti di cotone a pieno carico e a carico parziale e consumo dei modi a basso consumo energetico. Il consumo effettivo per ciclo dipende dalle modalità di utilizzo dell'apparecchio.

2) Il "programma standard" per tessuti in cotone usato a pieno carico e a carico parziale è il programma di asciugatura standard cui si riferiscono l'etichetta e la scheda prodotto; tale programma è atto ad asciugare biancheria bagnata di cotone normale ed è il programma più efficiente in termini di consumo energetico per il cotone.