

**Scheda prodotto conforme al Regolamento Delegato (EU) n. 1060/2010**

Nome o marchio del fornitore

Hoover

Identificativo del modello

HBOU 172

Cat. Reg. 1060/2010 (1)

8-Congelatori verticali

Classe di efficienza energetica - NEW (2010/30/EC)

A+

Consumo di energia totale annuo (kWh/a) (2)

260

Capacità netta totale (l)

200

Capacità netta totale (l)\*\*\*\*

217

Classe di congelamento (numero stelle)

4

Sistema Frost -Free

Static

Tempo di risalita temperatura- Autonomia di conservazione senza energia elettrica (h)

11

Capacità di congelamento (kg)

10

Classe climatica (3)

ST

Livello di potenza sonora (valore medio ponderato in dB)

39