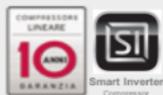


- LG Frigorifero Doppia Porta
- Classe energetica F
- Display Esterno LED

- Compressore Smart Inverter
- Garanzia 10 Anni
- Total No frost
- Smart Diagnosis™



CAPACITÀ	
Lorda Totale	547
Lorda Freezer	155
Lorda Frigorifero	392
Netta Totale	509
Netta Freezer	130
Netta Frigorifero	379
CARATTERISTICHE GENERALI	
Door Cooling™	-
Linear Cooling™	-
Multy Air Flow	Si
Centum System™	-
Wi-Fi	Si
Compressore	Smart Inverter
Colore Finitura	Inox Premium
Tipo Display	Esterno LED
Maniglie	A Barre
Sistema di raffreddamento	No Frost
Classe Energetica	F
Consumi Energetici (kWh/year)	350
Emissioni rumore aereo dB(A) re 1 pW	43
Classe di emissione rumore aereo	D
Mantenimento in caso di blackout (h)	
Capacità Freezer (kg/24hr)	6.0kg/24hr
Classe Climatica	T
Tipo Refrigerante	R600a
Sensori Digitali Temperatura	Si
Congelamento Rapido	Si
Sicurezza Bambini	SI
Allarme porte Aperte	Si
Smart Diagnosis™	Si

Guarnizioni Bio Shield™	Si
Dispenser Acqua	Si
CARATTERISTICHE FRIGORIFERO	
Illuminazione	LED
Ripiani vetro temperato	3
Ripiano Folding Shelf	-
Ripiano Estraibile	-
Wine Rack	-
Balconcini porta	Si
N. Cassetti	1
Cassetto Frutta e Verdura	Si
Cassetto 0 gradi	-
Regolatore Umidità'	-
CARATTERISTICHE FREEZER	
Ripiani vetro temperato	1
Balconcini porta	Si
Fabbricatore di Ghiaccio	Si (movibile)
DIMENSIONI (MM) & PESO (KG)	
Peso Netto/Imballo (Kg)	81/90
Altezza	1800
Profondità Con Porta e Maniglie	-
Profondità Senza Porta	-
Larghezza	780
Dimensioni Prodotto (L x A x P)	780 x 1800 x 730
Dimensioni Imballo (L x A x P)	835 x 1865 x 767
GARANZIA	
Totale	2 anni
Compressore Smart Inverter	10 anni