

## FRIGORIFERO FD 70 Series 3 FD15FPAA



### Caratteristiche principali

- Classe energetica F
- Total No Frost
- Premium inox style
- My Zone 3 funzioni
- Direct access: congelatore a cassette
- Capacità netta totale: 446 lt
- Rumorosità: 38 dB (A)/Classe C
- Misure (AxLxP): 190 x 70 x 67,5 cm

## FRIGORIFERO FD 70 Series 3 FD15FPAA

CODICE EAN 6901018076756

### CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Colore		Premium Inox
Classe energetica		F
Total No Frost		sì
Capacità netta totale	lt.	446
Capacità netta frigorifero	lt.	306
Capacità netta congelatore	lt.	140
Rumorosità	dB(A)/Classe	38/C

### CONTROLLI E FUNZIONI

Sistema di controllo		Elettronico
Interfaccia		Touch LED
Funzione Raffreddamento rapido		sì
Funzione Congelamento rapido		sì
Funzione Vacanze (stand-by)		sì
Allarme porta aperta		sì

### FRIGORIFERO

Tecnologia No Frost		sì
Sistema di ventilazione		Multi Air Flow
Sistema antibatterico ABT		-
Numero di ripiani	n°	3 / Cristallo
Cassetto a temperatura variabile My zone		Quick cool/Fruit&Veg./Chiller
Cassetti frutta e verdura	n°	-
Luce interna		Top Led
Balconcini	n°	6

### CONGELATORE

Tecnologia No Frost		sì
Illuminazione		-
Numero di compartimenti	n°	2 Direct Access
Numero di cassette	n°	-
Numero di ripiani	n°	-

### DIMENSIONI PRODOTTO

Dimensioni unità (A x L x P)	cm	190 x 70 x 67,5
Dimensioni imballo (A x L x P)	cm	197,2 x 77,7x 74,9
Peso netto	kg	95
Peso lordo	kg	103

### DATI TECNICI

Sbrinamento Frig./Cong. (A=automatico /M=manuale)		A/A
Classe Climatica (3)		SN/T
Consumo di energia / anno (1)	kWh/anno	371
Prestazioni congelatore		*/***
Capacità di congelamento in 24 ore	kg/24 ore	9
Autonomia di conservazione senza energia elettrica (2)	ore	20
Piedini regolabili / ruote di posizionamento	n° / n°	2/0