

FC19XDNC



Famiglia	Frigorifero
Installazione	Libera installazione
Categoria	Combinato
Larghezza di riferimento	Fino a 60
Tipo di raffreddamento	No Frost Totale
Sbrinamento	Automatico
Tipo di cerniera	Standard
Pannello cucina	Non in dotazione
Porta reversibile	Sì
Codice EAN	8017709323301

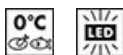


Estetica



Estetica	Universale	Colore fianchi	Silver
Colore	Inox-look	Logo	Applicato
Materiale Porta	Effetto inox	Colore profilo mensole	Silver
Maniglia	Integrata	Colore profilo cassette	Silver
Tipo Maniglia	Fissa	Colore profilo del ripiano in vetro	Cromo
Colore logo	Cromo	Tipologia di Display	LED
Materiale fianchi	Lamiera	Posizione display	Esterno (su porta)

Allestimento Comparto Frigorifero



Numero ripiani regolabili	2	Ripiano porta - bottiglie	Sì
Numero cassette frutta e verdura	1	Tipologia ripiano copri - verduriera	Cristallo
Tipologia ripiani regolabili	Cristallo	Vano Life Plus-0° gradi	Sì
Tipologia verduriera	Su guide scorrevoli	Illuminazione interna frigo	Sì
Ripiano copri - verduriera	Sì	Tipo illuminazione interna frigo	Led

Controporta comparto Frigorifero

Numero balconcini regolabili	2	Numero mensole porta-bottiglie	1
-------------------------------------	---	---------------------------------------	---

Altre dotazioni Frigorifero



Accessori frigorifero MultiFlow	Porta-uova Sì	Active Ion	Sì
------------------------------------	------------------	------------	----

Allestimento comparto Congelatore

Numero cassette	3
-----------------	---

Altre dotazioni Congelatore

Accessories	1 contenitore ghiaccio
-------------	------------------------

Altre caratteristiche tecniche



Funzioni display MultiZone	Congelamento rapido Sì
Allarme porta aperta	Sì
Allarme temperatura	Sì
Tipo di controllo della temperatura	Elettronico
Numero di compressori	1
Tipo di gas refrigerante	R600a
Tipo di compressore	Inverter
Agente schiumogeno	Ciclopentano

Prestazioni / Etichetta Energetica - Reg. 2019

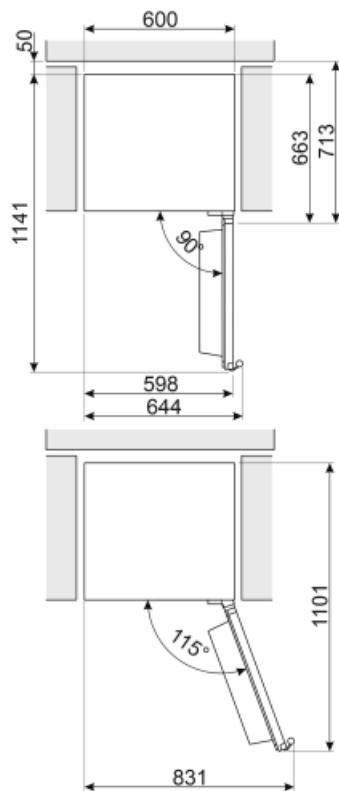
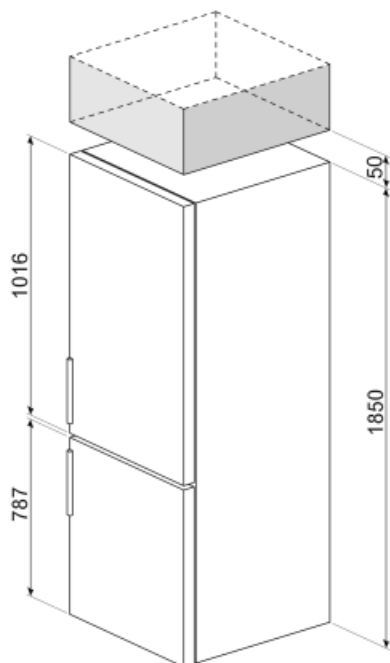


Consumo annuo di energia	165 kWh/a	Somma dei volumi degli scomparti di raffreddamento e degli scomparti per prodotti non congelati	220 l
Classe di efficienza energetica	C	Emissioni di rumore aereo	35 dB(A) re 1pW
Classe di emissione di rumore aereo	C	Autonomia di Conservazione senza energia elettrica	9 h
Volume totale netto	326 l	Classe climatica	SN, N, ST, T
Somma dei volumi degli scomparti per prodotti congelati	106 l	IEE	64 %










Collegamento Elettrico

Spina (F;E) Schuko
 Dati nominali di collegamento elettrico 110 W
 Corrente 10 A

Tensione (V) 220-240 V
 Frequenza (Hz) 50 Hz
 Lunghezza cavo di alimentazione 200 cm



Glossario simboli

- | | |
|---|--|
|  <p>Il sistema Active Ion di Smeg migliora la qualità dell'aria all'interno della cella. Grazie alla generazione di ioni a carica negativa rilasciati all'interno del frigorifero, il sistema Active Ion neutralizza la polvere sgradevole.</p> |  <p>Sbrinamento automatico: Tutti i modelli di frigoriferi sono dotati di Sbrinamento automatico nel vano frigorifero.</p> |
|  <p>Display LED: Per ottimizzare le prestazioni e semplificare al massimo l'utilizzo dell'elettrodomestico, alcune lavabiancheria e alcuni frigoriferi sono dotati di un display LED che permette di visualizzare lo stato di funzionamento del prodotto.</p> |  <p>Congelamento rapido: La funzione del congelamento rapido permette di congelare in tempi brevissimi grandi quantità di cibi freschi. Attivandola qualche ora prima, il congelatore abbassa la temperatura e dopo alcune ore ripristina automaticamente il normale funzionamento.</p> |
|  <p>Illuminazione interna a LED: L'illuminazione interna a LED garantisce un risparmio energetico e, al contempo, offre una luce di atmosfera.</p> |  <p>Classe di efficienza energetica C</p> |
|  <p>Zona Life Plus 0°C: grazie a una temperatura interna più bassa rispetto al resto del frigorifero, le qualità organolettiche degli alimenti vengono preservate.</p> |  <p>L'evoluzione Smeg verso modelli più intelligenti ed ecosostenibili ha portato alla scelta della tecnologia Inverter che riduce significativamente i consumi.</p> |
|  <p>Sistema di raffreddamento Multiflow: Il sistema di ventilazione Multiflow permette di diffondere costantemente e in modo omogeneo l'aria all'interno del frigorifero.</p> | |