

# FAB10RWH5



<b>Famiglia</b>	Frigoriferi
<b>Installazione</b>	Libera installazione
<b>Categoria</b>	Monoporta
<b>Tipo di raffreddamento</b>	Statico
<b>Sbrinamento</b>	Frigorifero automatico, freezer manuale
<b>Tipo di cerniera</b>	Standard
<b>Posizione cerniera</b>	Destra
<b>Codice EAN</b>	8017709298906



## Estetica

<b>Colore</b>	Bianco	<b>Colore maniglia</b>	Cromo
<b>Finitura</b>	Lucido	<b>Colore logo</b>	Cromo
<b>Estetica</b>	50's Style	<b>Materiale fianchi</b>	Lamiera
<b>Design</b>	Bombato	<b>Colore fianchi</b>	Bianco
<b>Materiale Porta</b>	Termoformata	<b>Logo</b>	Applicato
<b>Maniglia</b>	Esterna	<b>Colore profilo mensole</b>	Silver
<b>Tipo Maniglia</b>	Fissa	<b>Colore profilo del ripiano in vetro</b>	Silver

## Allestimento Comparto Frigorifero



<b>Numero ripiani regolabili</b>	1	<b>Ripiano copri - verduriera</b>	Sì
<b>Numero cassette frutta e verdura</b>	1	<b>Tipologia ripiano copri - verduriera</b>	Cristallo
<b>Tipologia ripiani regolabili</b>	Cristallo	<b>Illuminazione interna frigo</b>	Sì
<b>Tipologia verduriera</b>	Standard	<b>Tipo illuminazione interna frigo</b>	Led

## Controporta comparto Frigorifero

<b>Numero balconcini regolabili</b>	2	<b>Numero mensole porta-bottiglie</b>	1
-------------------------------------	---	---------------------------------------	---

## Allestimento comparto Congelatore

Comparto congelamento Sì  
interno

## Altre caratteristiche tecniche



Guarnizione Antibatterica	Sì
Tipo di controllo della temperatura	Elettromeccanico
Numero di compressori	1
Tipo di gas refrigerante	R600a
Tipo di compressore	Standard
Quantità refrigerante (gr)	25 g
Agente schiumogeno	Ciclopentano

## Prestazioni / Etichetta Energetica



Categoria apparecchio di refrigerazione	7 - Frigo-congelatore	Volume lordo totale	118 l
Emissioni di rumore aereo	37 dB(A) re 1pW	Scomparti Alimenti	17 l
Classe di efficienza energetica del modello	A++	Congelati - Volume utile	
Indice di efficienza energetica EEI	30.9 %	Scomparto 4 Stelle - Numero di stelle	4
Consumo annuo di energia	142 kWh/a	Volume lordo scomparto alimenti congelati	13 l
Classe climatica	SN, N, ST, T	Capacità di congelamento	2.58 Kg/24h
Scomparto alimenti freschi - Volume utile	104.8 l	Volume utile totale	121.8 l
		Autonomia di Conservazione senza energia elettrica	9 h

## Prestazioni / Etichetta Energetica - Reg. 2019



Consumo annuo di energia	142 kWh/a	Somma dei volumi degli scomparti di raffreddamento e degli scomparti per prodotti non congelati	105 l
Classe di efficienza energetica	E	Autonomia di Conservazione senza energia elettrica	9 h
Classe di emissione di rumore aereo	C	4 stelle - Capacità di congelamento	2.6 Kg/24h
Volume totale netto	122 l	Classe climatica	SN, N, ST, T
Somma dei volumi degli scomparti per prodotti congelati	17 l		

IEE

98 %

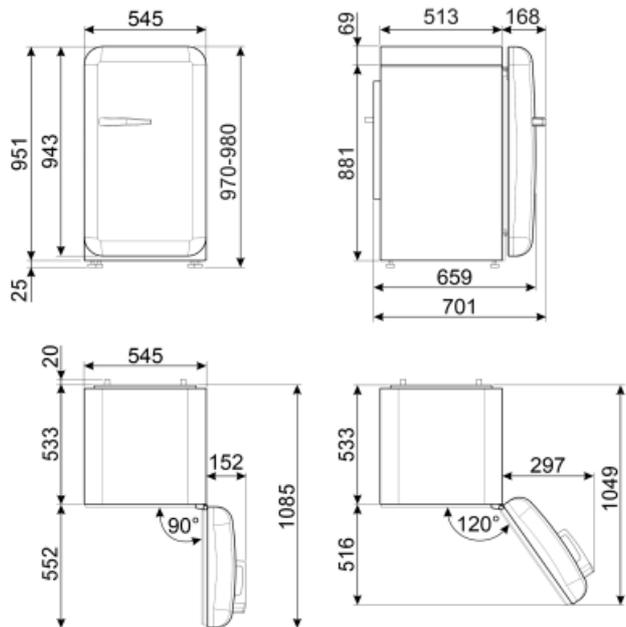
## Collegamento Elettrico

**Spina  
Corrente**

(F;E) Schuko  
0.42 A

**Tensione (V)  
Frequenza (Hz)**

220-240 V  
50 Hz



---

## Glossario simboli

---

- |  |  |   |  |
|--|--|---|--|
|  | 4 stelle   |  | A++: Gli elettrodomestici Smeg consentono un notevole risparmio energetico ascrivibile in Classe A, A+, A++ e A+++, per ridurre i consumi, pur mantenendo la massima efficienza, e garantire il rispetto per l'ambiente. |
|  | Sbrinamento automatico: Tutti i modelli di frigoriferi sono dotati di Sbrinamento automatico nel vano frigorifero.                         |  | Trattamento antibatterico: Diversi modelli di Frigoriferi Smeg prevedono un trattamento antibatterico per garantire una maggiore igiene  |
|  | Illuminazione interna a LED: L'illuminazione interna a LED garantisce un risparmio energetico e, al contempo, offre una luce di atmosfera. |  | Classe di efficienza energetica E  |