

# Serie NEW TRIANGLE



NOVITÀ



TRIANGLE  
DESIGN



DISPLAY  
DIGITALE



EASY  
FILTER



DIGITAL INVERTER  
COMPRESSORE  
DIGITAL INVERTER



INVERTER  
8 POLI\*



COMPRESSORE  
TWIN ROTARY



SINGLE  
USER MODE



SMART  
CONTROL



2 STEP  
COOLING



REGOLAZIONE  
AUTOMATICA  
FLUSSO VERT.



FUNZIONE  
GOOD SLEEP



FUNZIONE  
AUTO-CLEAN



FUNZIONE  
DEUMIDIFICAZIONE



TIMER  
REAL-TIME

MODELLO	UNITÀ INTERNA UNITÀ ESTERNA		AR09MSWSAURNEU AR09MSWSAURXEU	AR12MSWSAURNEU AR12MSWSAURXEU	AR18MSWSAWKNEU AR18MSWSAWKXEU	AR24MSWSAWKNEU AR24MSWSAWKXEU
EAN	UNITÀ INTERNA UNITÀ ESTERNA		8806088599847 8806088599854	8806088599946 8806088599953	8806088671291 8806088671307	8806088671352 8806088671369
Nome Set EAN Set			F-AR09MSR* 8806088769196	F-AR12MSR* 8806088769202	F-AR18MSA 8806088769141	F-AR24MSA 8806088769189
Raffreddamento	Assorbimento Std (Min~Max) <sup>(1)</sup>	W	810	1270	1450	2260
	SEER: Efficienza energetica stagionale		6,1	6,1	6,1	6,1
	Classe di efficienza energetica stagionale		A++	A++	A++	A++
	Carico termico teorico (Pdesignc) <sup>(2)</sup>	kW	2,7	3,5	5,0	6,8
	Consumo energetico annuo indicativo <sup>(3)</sup> (Q <sub>CE</sub> )	kWh/a	155	201	287	390
Riscaldamento stagione media	Assorbimento Std (Min~Max) <sup>(1)</sup>	W	860	1000	1750	2560
	SCOP: Efficienza energetica stagionale		3,8	3,8	3,8	3,8
	Classe di efficienza energetica stagionale		A	A	A	A
	Carico termico teorico (Pdesignh) <sup>(4)</sup>	kW	2,1	2,2	3,8	4,2
	Potenza termica di sicurezza elettrica elbu(TJ)	kW	0	0	0	0
	Capacità dichiarata	kW	2,1	2,2	3,8	4,2
	Consumo energetico annuo indicativo <sup>(5)</sup> (Q <sub>HE</sub> )	kWh/a	774	811	1400	1547
Unità Interna	Dimensioni (LxAxP)	mm	826x261x261	826x261x261	1065x301x294	1065x301x294
	Peso	Kg	9,6	9,6	13,4	13,4
	Aria trattata (max)	m <sup>3</sup> /min	9,3	11,1	15,6	18,4
	Capacità di deumidificazione	L/hr	1	1,5	2	2,5
	Livello Pressione sonora	dB(A)	19 / 37	19 / 40	25 / 41	26 / 45
	Livello Potenza Sonora	dB(A)	54	59	58	62
	Unità Esterna	Dimensioni (LxAxP)	mm	660x475x242	660x475x242	880x638x310
Peso		Kg	22,8	22,8	41,5	51
Livello Pressione sonora		dB(A)	46	48	51	54
Livello Potenza Sonora		dB(A)	63	65	65	68
Alimentazione		Ø, V, Hz	Monofase, 220-240, 50	Monofase, 220-240, 50	Monofase, 220-240, 50	Monofase, 220-240, 50
Intervallo di funzionamento (Raffreddamento)	°C	-5~46	-5~46	-10~46	-10~46	
Intervallo di funzionamento (Riscaldamento)	°C	-10~24	-10~24	-15~24	-15~24	
Dati Installativi	Tubazione liquido/gas	Ø mm (inch)	6,35 (1/4") 9,52 (3/8")	6,35 (1/4") 9,52 (3/8")	6,35 (1/4") 12,7 (1/2")	6,35 (1/4") 15,88 (5/8")
	Lunghezza tubazioni Max/Min	m	15 / 3	15 / 3	30 / 3	30 / 3
	Dislivello max (U. Interna/U. Esterna)	m	8	8	15	15
	Precarica di fabbrica	Kg	0,88	0,88	1,3	1,5
	Valore tCo <sub>2</sub>	tCo <sub>2</sub>	1,84	1,84	2,72	3,14
	Lunghezza tubazioni Max senza aggiunta di refrigerante	m	5	5	5	5
	Carica aggiuntiva refrigerante	g/m	15	15	30	30
Refrigerante	Tipo Refrigerante <sup>(6)</sup>		R410A	R410A	R410A	R410A
	GWP: potenziale di riscaldamento globale del refrigerante utilizzato <sup>(7)</sup>		2088	2088	2088	2088

3) Consumo di energia  
155 kWh/anno in base ai  
risultati di prove standard.

5) Consumo di energia  
774 kWh/anno in base ai  
risultati di prove standard.

3) Consumo di energia  
201 kWh/anno in base ai  
risultati di prove standard.

5) Consumo di energia  
811 kWh/anno in base ai  
risultati di prove standard.

3) Consumo di energia  
287 kWh/anno in base ai  
risultati di prove standard.

5) Consumo di energia  
1400 kWh/anno in base ai  
risultati di prove standard.

3) Consumo di energia  
390 kWh/anno in base ai  
risultati di prove standard.

5) Consumo di energia  
1547 kWh/anno in base ai  
risultati di prove standard.

Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo dell'apparecchio e dal luogo in cui è installato.

\* Estetica con fascia blu solo per modelli F-AR09MSR, F-AR12MS.

1) Condizioni di test (raffreddamento): temperatura aria interna 27°C (bulbo secco) / 19°C (bulbo umido); temperatura aria esterna 35°C (bulbo secco) / 24°C (bulbo umido).  
Condizioni di test (riscaldamento): temperatura aria interna 20°C (bulbo secco) / 15°C (bulbo umido); temperatura aria esterna 7°C (bulbo secco) / 6°C (bulbo umido).

2) Pdesignc = Carico termico teorico in raffreddamento misurato con temperatura esterna pari a 35°C (bulbo secco)/24°C (bulbo umido) e temperatura interna pari a 27°C (bulbo secco)/19°C (bulbo umido).

4) Pdesignh = Carico termico teorico in riscaldamento misurato con temperatura esterna pari a -10°C (bulbo secco)/-11°C (bulbo umido) e temperatura interna pari a 20°C (bulbo secco)/15°C (bulbo umido).

6) La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO<sub>2</sub> per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.