



### Raffreddamento con protezione antiessiccazione

Il frigocongelatore TwinTech® Total No Frost preserva la qualità dei cibi. Tecnologia intelligente con due sistemi di refrigerazione indipendenti e congelatore No Frost. Avanzato sistema No Frost superiore a quelli standard mantiene l'umidità all'interno del frigorifero a un livello ottimale.

Il frigocongelatore TwinTech® No Frost preserva la qualità dei cibi. Tecnologia intelligente con due sistemi di refrigerazione indipendenti e congelatore No Frost. Avanzato sistema No Frost superiore a quelli standard mantiene l'umidità all'interno del frigorifero a un livello ottimale.

### Product Benefits & Features

#### TwinTech® con tecnologia No Frost impedisce agli alimenti di seccarsi

Il sistema con doppia refrigerazione intelligente di TwinTech® Total No Frost preserva l'idratazione degli ingredienti. L'avanzato sistema No Frost, superiore a quelli standard, raffredda il frigorifero e il congelatore in maniera indipendente. E nel congelatore non si forma ghiaccio



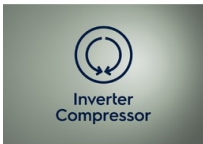
- Tecnologia Twintech® NoFrost
- Sistema di raffreddamento: Twintech® Total No Frost
- Capacità 254 litri
- Ventilazione FreeStore®
- Capacità di congelamento: 5 kg in 24 h
- 2 cassetti verdura
- Porte reversibili
- Incernieramento porte a destra
- Vano frigorifero: 5 ripiani in vetro - 2 cassetti verdura
- Controporta: 1 contenitore burro con coperchio - 2 mensole - 1 mensola bottiglie - 2 portauova
- Vano congelatore: 3 cassetti
- Dimensioni (AxLxP): mm 1772x540x549
- Classe climatica: SN-N-ST-T
- Classe di efficienza energetica: E
- Silenziosità: 36

#### Refrigerazione uniforme con DynamicAir

DynamicAir consente di mantenere l'ambiente interno del frigorifero a una temperatura stabile. Funziona facendo circolare l'aria fredda all'interno: in questo modo, anche quando la porta viene aperta, la temperatura del cibo non aumenta.

#### Garanzia di dieci anni sul compressore

Goditi la massima tranquillità sapendo che il compressore dell'inverter è coperto da una garanzia di dieci anni. La garanzia copre i danni che potrebbero verificarsi durante gli interventi di manodopera, il trasporto, la rimozione e il rifornimento di gas o la manutenzione generale.



#### Impostazioni a portata di mano con i comandi elettronici Dual Touch

Grazie ai comandi elettronici Dual Touch non avrai più dubbi sulle impostazioni del frigo. Con un semplice tocco, puoi controllare svariate funzioni e configurare le impostazioni precise sia per il frigo sia per il congelatore.

#### Illuminazione a LED eccellente del vano frigorifero

L'illuminazione a LED integrata assicura una visibilità eccellente all'interno del frigorifero. Le lampadine discrete e a basso consumo energetico illuminano l'intero spazio con una luce vivace, consumando dieci volte meno energia rispetto all'illuminazione standard.

**Product Specification**

Altezza imballo (mm)	1840
Larghezza imballo (mm)	590
Profondità imballo (mm)	600
Potenza massima assorbita (W)	140
Peso netto (kg)	58
Peso lordo (kg)	60
Built in height mm	1780
Built in width mm	560
Built in depth mm	550
Compressor type 1	Variable Speed Compressor

