



Fino al 95% di vitamine preservate con il cassetto GreenZone*.

Il frigocongelatore GreenZone 700 ha un cassetto sigillato apposito con clima diverso in cui l'umidità viene gestita al livello ideale. Se conservi le verdure al livello giusto di umidità, puoi preservare fino al 95% di vitamine dopo 11 giorni*.

*Rapporto di preservazione delle vitamine basato su un test esterno della ritenzione di vitamina C nei mirtilli dopo 11 giorni nel cassetto GreenZone.

Product Benefits & Features



Fino al 95% di vitamine preservate dopo 11 giorni*
GreenZone è il cassetto ideale poiché elimina l'umidità in eccesso e preserva la giusta quantità di umidità per le tue verdure. Se conservi le verdure al livello giusto di umidità, puoi preservare fino al 95% di vitamine dopo 11 giorni*.



TwinTech® Total No Frost: alimenti più succosi e idratati del 60%

Con TwinTech® Total No Frost non dovrà più sbrinare il frigorifero. Il sistema di raffreddamento doppio preserva fino al 60% di idratazione in più rispetto ai frigoriferi con un evaporatore*. Non usando l'aria secca del congelatore, si preserva l'umidità ideale e si previene

*Rapporto di preservazione delle vitamine basato su un test esterno della ritenzione di vitamina C nei mirtilli dopo 11 giorni nel vano GreenZone.



Temperatura sempre stabile con FreeStore

FreeStore consente di mantenere l'ambiente interno del frigocongelatore a una temperatura stabile. Funziona facendo circolare l'aria fredda all'interno: in questo modo, anche quando la porta viene aperta, la temperatura all'interno del frigocongelatore non aumenta.



Garanzia di dieci anni sul compressore inverter

Goditi la massima tranquillità sapendo che il compressore inverter è coperto da una garanzia di 10 anni. La garanzia copre i danni che potrebbero verificarsi al compressore inverter garantendoti la riparazione totalmente gratuita dello stesso (manodopera, trasporto, rifornimento)



Funzione touch con Ecometer – guida alle impostazioni di efficienza energetica

Il controllo touch con Ecometer ti aiuta a selezionare le impostazioni più efficienti dal punto di vista energetico, mantenendo il frigorifero alla temperatura ottimale.

- Classe di efficienza energetica E

- Capacità totale 256 litri
- Classe climatica: SN-N-ST-T
- reversibili
- Funzione ShoppingMode: raffreddamento rapido
- Funzione FastFreeze: congelamento rapido

Product Specification

Codice EAN	7332543990931		
Ventilazione	FreeStore®	Controporta	1 contenitore burro, -, -, 1 mensola per bottiglie, -, Mezzo ripiano amovibile, 1 mensola trasparente, -, -, -, , 2 portauova reversibili
Tecnologia prodotto	TwinTech® Total No Frost		
Consumo medio annuale di energia in chilowattora per anno (kWh/a) E20	216	Cerniere	
Volumei scomparto frigorifero E20	194	Installazione	Installazione a traino
Volume scomparto congelatore E20	62	Vano congelatore	3 cassetti; 2 ripiani, -, in vetro; 1 vaschetta ghiaccio;-
Silenziosità E20	36	Dimensioni HxLxP (mm)	1772x546x549
Classe di silenziosità E20	C	Dimensioni imballo HxLxP (mm)	1840x590x600
Tipologia interfaccia	Controllo elettronico con pannello digitale	Peso Lordo/Netto (Kg)	60/58.5
Illuminazione	Illuminazione a LED superiore		
Funzione di raffreddamento rapido	ShoppingMode		
Funzione HolidayMode	-		
Funzione congelamento rapido (FastFreeze)	Sì		
Indicatore Fast Freeze	Display		
Allarme luminoso/acustico porta aperta	Sì, Sì		
Altre specifiche	Filtro Clean Air+, Controllo di umidità		
IT_CF_FF_nRipianiVanoFrigorifero	4 ripiani in vetro		
Ripiano Frigorifero Speciale	1 griglia portabottiglie piatta		
Cassetti verdura	1 cassetto GreenZone		
Vano frigorifero: secondo cassetto	No		

PSGBRF210DE00009

