

## ELT9VE52U0



La flessibilità di raffreddare, congelare e tutto quello che c'è nel mezzo La zona MultiSwitch+ può diventare frigo o congelatore con la massima facilità. È possibile impostare una temperatura da -20 °C a 5 °C. I due cassetti e l'area senza barriere ti offrono una flessibilità straordinaria nella conservazione degli alimenti.

#### **Product Benefits & Features**

# La zona MultiSwitch+ si adatta alle tue esigenze di conservazione degli alimenti

La zona MultiSwitch+ può essere impostata in modo da congelare o raffreddare gli alimenti in base alle tue esigenze. Puoi impostare una temperatura da -20 °C a 5 °C. Con i due cassetti e l'area senza barriere hai un maggiore controllo della temperatura e varie opzioni di conservazione.



# Proteggi al meglio carne e pesce con il cassetto ChillZone 0°

Il cassetto ChillZone 0 °C è un ambiente indipendente dal resto del frigorifero. Crea le condizioni adatte per conservare carne, frutti di mare e altri cibi freschi.

## Stile pulito con DesignLine

L'aspetto elegante del frigo-congelatore si integra perfettamente nelle cucine moderne, grazie alle linee pulite e al design completamente piatto, che offrono una finitura perfetta.

### Osserva i tuoi alimenti sotto una luce migliore con Ambient Lighting

La barra LED Ambient Lighting ti offre una visibilità ottimale nello scomparto del frigo e una luce soffusa all'esterno. Inoltre, la maniglia a filo illuminata crea una visibilità eccellente nel congelatore.



# Tecnologia MultiFlow, per temperature sempre stabili

I tuoi ingredienti si mantengono al meglio, con MultiFlow. Questa tecnologia, grazie ad una migliore circolazione dell'aria fredda all'interno del vano, mantiene una temperatura stabile all'interno del tuo frigorifero evitando sbalzi di temperatura che potrebbero rovinare gli

- Classe di efficienza energetica E
- Capacità totale 522 litri
- · Classe climatica: SN-N-ST-T
- Sinistra e destra
- Funzione HolidayMode
- Funzione FastFreeze: congelamento rapido
- Luce a LED



## ELT9VE52U0

Product Specification	
Codice EAN	7332543825400
Ventilazione	Multiflow
Tecnologia prodotto	TwinTech® Total No Frost
Consumo medio annuale di energia in chilowattora per anno (kWh/a) E20	319
Volumei scomparto frigorifero E20	343
Volume scomparto congelatore E20	179
Silenziosità E20	39
Classe di silenziosità E20	С
Tipologia interfaccia	Controllo elettronico con pannello digitale
Illuminazione	Illuminazione a LED
Funzione di raffreddamento rapido	
Funzione HolidayMode	Sì
Funzione congelamento rapido (FastFreeze)	Sì
Indicatore Fast Freeze	Pittogramma sul Display
Allarme luminoso/acustico porta aperta	Sì
IT_CF_FF_nRipianiVanoFrigorifero	3 ripiani in vetro
Ripiano Frigorifero Speciale	-
Cassetti verdura	1 cassetto Maxi
Vano frigorifero: secondo cassetto	1;ExtraZone
Controporta	-, 2 Full Width solid, Transparent, , 4, -, -, , 1 per 8 uova

Cerniere	Sinistra e destra
Installazione	-
Vano congelatore	4 cassetti; ; 2 Full Width Transparent;-
Dimensioni HxLxP (mm)	1900x909x690
Dimensioni imballo HxLxP (mm)	1993x972x725
Peso Lordo/Netto (Kg)	131.1/121.3



