

Scheda prodotto

Regolamento delegato (UE) n. 65/2014

Nome o marchio del fornitore	Siemens
Identificativo del modello	EH811BE15E
Consumo annuo di energia	61,8 kWh/anno
Classe di efficienza energetica	B
Efficienza fluidodinamica	28,1
Classe di efficienza fluidodinamica	A
Efficienza luminosa	0,0 lux/W
Classe di efficienza luminosa	-
Efficienza del filtraggio dei grassi	94,0 %
Classe di efficienza di filtraggio dei grassi	B
Flusso d'aria (potenza minima in condizioni d'uso normale)	330 m³/h
Flusso d'aria (potenza massima in condizioni d'uso normale)	500 m³/h
Flusso d'aria (condizioni d'uso intenso o boost)	622 m³/h
Potenza sonora ponderata A delle emissioni di rumore aereo (potenza minima in condizioni d'uso normale)	61 dB
Potenza sonora ponderata A delle emissioni di rumore aereo (potenza massima in condizioni d'uso normale)	69 dB
Potenza sonora ponderata A delle emissioni di rumore aereo (condizioni d'uso intenso o boost)	74 dB
Consumo di energia in modo standby (W)	0,13 W