

**Scheda prodotto secondo il REGOLAMENTO DELEGATO (UE) N. 1060/2010 DELLA COMMISSIONE del
28 settembre 2010**

| | |
|---|----------------------------|
| Nome del fornitore o marchio | SMEG |
| Codice prodotto | CO232 |
| Categoria apparecchio di refrigerazione | 9 - Congelatore a pozzetto |
| Classe di efficienza energetica | A++ |
| Consumo di energia "XYZ" kWh/anno basato sui risultati di prove standard per 24 ore. Il consumo effettivo dipende dalla modalità di utilizzo dell'apparecchio e dal luogo in cui è installato | 186 kWh |
| Volume utile scomparto alimenti congelati | 230 l |
| Numero di stelle scomparto alimenti congelati | 4 |
| Numero di stelle scomparto alimenti congelati | 4 |
| Autonomia di conservazione senza energia elettrica "X" h | 67 h |
| Capacità di congelamento | 12 Kg/24h |
| Classe climatica: W [classe climatica]. Questo apparecchio è destinato all'uso con una temperatura ambiente compresa tra "X" [temperatura minima] °C e "Y" [temperatura massima] °C | W=SN-T, X=10°C, Y=43°C |
| Emissioni di rumore aereo | 44 dB(A) re 1pW |
| Installazione | Posa Libera |

jeudi 10 juin 2021
