

Scheda prodotto conforme al Regolamento Delegato (EU) n. 1060/2010

Marchio	CANDY
Nome prodotto / codice commerciale	CCBS6182XHV/1
Cat. Reg. 1060/2010 (1)	7-FRIGORIFERI/CONGELA
Classe di efficienza energetica - NEW (2010/30/EC)	A+
Consumo di energia totale annuo (kWh/a) (2)	272
Capacità netta totale frigorifero (l)	219
Capacità netta (l) scomparto a temperatura controllata -chiller	-
Capacità netta congelatore (l)	86
Classe di congelamento (numero stelle)	4
Tecnologia	STATICO VENTILATO
Tempo di risalita temperatura- Autonomia di conservazione senza energia elettrica (h)	21
Capacità di congelamento (kg)	4
Classe climatica (3)	ST: 16°-38°
Rumorosità dB(A)	40