

**Scheda prodotto secondo il REGOLAMENTO DELEGATO (UE) N. 1060/2010 DELLA  
COMMISSIONE del 28 settembre 2010**

---

Nome del fornitore o marchio	SMEG
Codice prodotto	C8174TN2P
Categoria apparecchio di refrigerazione	7 - Frigo-congelatore
Classe di efficienza energetica	A++
Consumo di energia "XYZ" kWh/anno basato sui risultati di prove standard per 24 ore. Il consumo effettivo dipende dalla modalità di utilizzo dell'apparecchio e dal luogo in cui è installato	252 kWh/a
Scomparto alimenti freschi - Volume utile	166 l
Scomparto Zero Gradi - Volume utile	19 l
Scomparti Alimenti Congelati - Volume utile	69 l
Numero di stelle scomparto alimenti congelati	4
«Antibrina» (Sistema No - Frost)	Totale
Autonomia di conservazione senza energia elettrica "X" h	13 h
Capacità di congelamento	3.5 Kg/24h
Classe climatica: W [classe climatica]. Questo apparecchio è destinato all'uso con una temperatura ambiente compresa tra "X" [temperatura minima] °C e "Y" [temperatura massima] °C	W=SN-N-ST-T, X=10°C, Y=43°C
Emissioni di rumore aereo	40 dB(A) re 1pW
Installazione	Incasso

mercoledì 29 aprile 2020

---