



Grazie a FastFreeze puoi mantenere una consistenza perfetta
Il sistema FastFreeze congela rapidamente gli alimenti freschi in modo da conservare meglio le vitamine, la consistenza, i sapori e tutte le qualità nutritive.

Product Benefits & Features



Grazie a FastFreeze puoi mantenere la consistenza perfetta degli alimenti

Il sistema FastFreeze congela rapidamente gli alimenti freschi in modo da conservare meglio le vitamine, la consistenza, i sapori e tutte le qualità più salutari.

- Congelatore ****
- Capacità totale: 105 litri
- Capacità di congelazione kg/24h
- Spie luminose: congelazione rapida (gialla) - allarme (rossa) - funzionamento (verde)
- Funzione FastFreeze
- Allarme sonoro alta temperatura
- Porta reversibile
- Piedini regolabili da 0 a 70 mm
- Classe energetica
- Dimensioni (AxLxP): mm 819x560x547

Temperature di congelamento garantite

Il congelatore emette un segnale acustico per segnalare un aumento eccessivo della temperatura di conservazione.

Product Specification

Altezza imballo (mm)	870
Larghezza imballo (mm)	600
Profondità imballo (mm)	620
Volume utile alimenti congelati (lt)	95
Peso lordo (kg)	32.6
Classe climatica	SN-N-ST
Potenza massima assorbita (W)	120
Peso netto (kg)	31.2