

**Al centro di un'alimentazione sana**

Il frigocongelatore GreenZone 700 ha un cassetto sigillato apposito con clima diverso in cui l'umidità viene gestita al livello ideale. Se conservi le verdure al livello giusto di umidità, puoi preservare fino al 95% di vitamine dopo 11 giorni*.

*Rapporto di preservazione delle vitamine basato su un test esterno della ritenzione di vitamina C nei mirtilli dopo 11 giorni nel cassetto GreenZone.

Product Benefits & Features**Cassetto GreenZone: conserva fino al 95% delle vitamine.***

Un cassetto unico che grazie alla chiusura ermetica con controllo dell'umidità preserva nutrienti, gusto, consistenza, colore e peso di frutta e verdura per gustare alimenti di qualità più a lungo e senza sprechi. L'ambiente sigillato e separato dal resto del frigorifero evita eccessi di condensa.

*Rapporto di preservazione delle vitamine basato su un test esterno della ritenzione di vitamina C nei mirtilli dopo 11 giorni nel cassetto GreenZone.

- Classe di efficienza energetica D
- Capacità totale 273 litri
- Classe climatica: SN-N-ST-T
- Incernieramento porta/e a destra e porta/e reversibile/i
- Funzione ShoppingMode: raffreddamento rapido
- Funzione FastFreeze: congelamento rapido

Stabilità della temperatura precisa con TwinTech® Total No Frost Plus

TwinTech® Total No Frost Plus protegge i sapori degli alimenti. Con una stabilità della temperatura precisa otterrai il meglio dai tuoi ingredienti risparmiando energia.

**Temperatura sempre stabile con FreeStore**

FreeStore consente di mantenere l'ambiente interno del frigocongelatore a una temperatura stabile. Funziona facendo circolare l'aria fredda all'interno: in questo modo, anche quando la porta viene aperta, la temperatura all'interno del frigocongelatore non aumenta.

Garanzia di dieci anni sul compressore inverter

Goditi la massima tranquillità sapendo che il compressore inverter è coperto da una garanzia di dieci anni. La garanzia copre i danni che potrebbero verificarsi durante gli interventi di manodopera, il trasporto, la rimozione e il rifornimento di gas o la manutenzione generale.

Funzione touch con Ecometer – guida alle impostazioni di efficienza energetica

Il controllo touch con Ecometer ti aiuta a selezionare le impostazioni più efficienti dal punto di vista energetico, mantenendo il frigorifero alla temperatura ottimale.

Product Specification

Codice EAN	7332543978540	Vano frigorifero: ripiani	4 ripiani in vetro di cui 1 sdoppiabile FlexiShelf
Ventilazione	FreeStore®	Vano frigorifero: griglia portabottiglie	1 griglia portabottiglie piatta
Tecnologia prodotto	TwinTech® Total No Frost	Vano frigorifero: cassetti verdura	1 cassetto GreenZone
Consumo medio annuale di energia in chilowattora per anno (kWh/a) E20	172	Controporta	1 contenitore burro, 1 mensola per bottiglie, Mezzo ripiano amovibile, 1 mensola trasparente, 2 portauova
Somma del volume degli scomparti refrigerazione (UE 2017/1369)	194		
Volume scomparto congelatore E20	62	Incernieramento porta e reversibilità	Incernieramento porta/e a destra e porta/e reversibile/i
Silenziosità (dB)	35	Installazione	Installazione a traino
Classe di emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	B	Vano congelatore	3 cassetti; 2 ripiani in vetro; 1 vaschetta del ghiaccio
Tipologia di controlli	Controllo elettronico con pannello digitale	Dimensioni HxLxP (mm)	1772x546x549
Illuminazione	Illuminazione a LED superiore	Dimensioni imballo HxLxP (mm)	1840x590x600
Funzione ShoppingMode (raffreddamento rapido)	Sì	Peso Lordo/Netto (Kg)	64/62
Funzione HolidayMode	-		
Funzione Fastfreeze (congelamento rapido)	Sì		
Indicatore Fast Freeze	-		
Allarme luminoso/acustico porta aperta	Allarme luminoso porta aperta, Allarme acustico porta aperta		
Altre specifiche	Filtro Clean Air+, Humidity Control, Indicatore di temperatura IT4		

PSGBRF210DE00009

