



I tuoi ingredienti, il tuo modo

Ogni ingrediente ha un posto con il frigo-congelatore CustomFlex®. I contenitori rimovibili e personalizzabili si inseriscono all'interno della porta del frigorifero e possono essere disposti secondo le tue esigenze. Dalle lance di asparagi alle scatole di mirtilli, tutto ci sta comodamente.

Product Benefits & Features



Stoccaggio regolabile con CustomFlex®.

CustomFlex® ti dà la libertà di personalizzare lo spazio del tuo frigorifero. L'interno della porta ha contenitori mobili di diverse dimensioni, così puoi adattare lo spazio alle tue esigenze. I contenitori sono anche staccabili, così puoi rimuoverli dal frigorifero per un facile accesso.

- Tecnologia Twintech® Total No Frost
- Sistema di raffreddamento: Twintech® Total No Frost
- Porta CustomFlex™ (con sistema di mensole personalizzabili)
- Display temperature a led interno frigo
- Display LCD Touch DirectAccess esterno porta frigo
- Sistema di raffreddamento Dynamic Frost Free
- Illuminazione a LED
- Funzioni: Shopping, Drinks Chill, Holiday
- Ripiani in cristallo infrangibili
- Autonomia conservazione congelatore in assenza di elettricità: 22 h
- Funzione HolidayMode
- Capacità di congelamento: 8 kg in 24 h
- Ruote per lo spostamento
- Piedini regolabili
- Porte reversibili
- Incernieramento porte a destra
- Dimensioni (AxLxP): mm 1860x595x650
- Classe climatica: SN-N-ST-T
- Classe di efficienza energetica: D
- Silenziosità: 39

Tecnologia TwinTech® Total No Frost - L'evoluzione della conservazione

Due sistemi di raffreddamento separati e indipendenti tra frigorifero e congelatore garantiscono livelli di temperatura e umidità stabili e ottimali, consentendo di preservare gusto, consistenza e freschezza degli alimenti più a lungo e 60% in meno di perdita di peso*. *Rispetto al sistema Total No



Sapori sempre al massimo con MultiFlow

Il cibo si mantiene al meglio con MultiFlow. La tecnologia mantiene una temperatura stabile all'interno del tuo frigorifero, evitando che i tuoi ingredienti si seccino. Creando anche un ambiente che mantiene il cibo delizioso, fino alla tua prossima spesa.

Salumi e formaggi sono al sicuro grazie a Extra Chill

Proteggi la qualità, il gusto e la freschezza di salumi e formaggi grazie al cassetto Extra Chill. Il cassetto mantiene una temperatura più bassa rispetto al resto del frigorifero, con una circolazione attiva di aria fredda.

Garanzia di dieci anni sul compressore

Goditi la massima tranquillità sapendo che il compressore dell'inverter è coperto da una garanzia di dieci anni. La garanzia copre i danni che potrebbero verificarsi durante gli interventi di manodopera, il trasporto, la rimozione e il rifornimento di gas o la manutenzione generale.

Product Specification

Altezza imballo (mm)	1916
Larghezza imballo (mm)	664
Profondità imballo (mm)	728
Potenza massima assorbita (W)	197
Peso netto (kg)	78
Peso lordo (kg)	84
Altezza incasso (mm)	0
Larghezza incasso (mm)	0
Profondità incasso (mm)	0
Frequenza (Hz)	50
Tensione (V)	220-240
Lunghezza cavo (m.)	2.5
Classe di efficienza energetica E20	D
Consumo medio annuale di energia in chilowattora per anno (kWh/a) (UE) E20	200
Somma del volume degli scomparti refrigerazione E20	230
Classe climatica E20	SN-N-ST-T
Somma del volume degli scomparti congelati E20	101
Silenziosità E20	39

