



Gli alimenti sono più succosi e idratati del 60% con la tecnologia TwinTech® Total No

Il frigocongelatore serie 600 TwinTech® Total No Frost è la nuova frontiera della conservazione. La sua tecnologia consente di avere le condizioni ottimali per la conservazione dei tuoi ingredienti sia nel vano frigorifero che nel vano congelatore, per ingredienti sempre freschi e meno sprechi.

*Prova interna della tecnologia TwinTech® Total No Frost con un metodo di test interno che misura il livello di idratazione dopo nove giorni di conservazione rispetto a un altro prodotto di nostra produzione con un solo evaporatore.

Product Benefits & Features



Alimenti più succosi e idratati del 60% con la tecnologia TwinTech® Total No Frost*.

Con TwinTech® Total No Frost non dovrai più sbrinare il frigorifero. Il sistema di raffreddamento doppio preserva fino al 60% di idratazione in più rispetto ai frigoriferi con un evaporatore*. Non usando l'aria secca del congelatore, si preserva l'umidità ideale e si previene

*Prova interna della tecnologia TwinTech® Total No Frost con un metodo di test interno che misura il livello di idratazione dopo nove giorni di conservazione rispetto a un altro prodotto di nostra produzione con un solo evaporatore.



L'unico frigocongelatore in plastica riciclata*

I vani interni sono realizzati con il 70% di plastica riciclata. Per produrre nuovi frigoriferi è utilizzata la plastica dei frigoriferi dismessi, contribuendo a ridurre i rifiuti attraverso una logica di circolarità.

*Fino al 70% nei vani interni realizzati con plastica



Tecnologia MultiFlow, per temperature sempre stabili

I tuoi ingredienti si mantengono al meglio, con MultiFlow. Questa tecnologia, grazie ad una migliore circolazione dell'aria fredda all'interno del vano, mantiene una temperatura stabile all'interno del tuo frigorifero evitando sbalzi di temperatura che potrebbero rovinare gli



Salumi e formaggi sono al sicuro grazie al cassetto Extra Chill

Proteggi la qualità, il gusto e la freschezza di salumi e formaggi grazie al cassetto Extra Chill. Il cassetto mantiene una temperatura più bassa rispetto al resto del frigorifero, con una circolazione attiva di aria fredda.



Garanzia di dieci anni sul compressore inverter

Goditi la massima tranquillità sapendo che il compressore inverter è coperto da una garanzia di dieci anni. La garanzia copre i danni che potrebbero verificarsi durante gli interventi di manodopera, il trasporto, la rimozione e il rifornimento di gas o la manutenzione generale.

- Sistema di raffreddamento: Twintech® Total No Frost
- Capacità 249 litri
- Indicazione digitale della temperatura
- Quantità congelabile: 5 kg in 24 h
- Capacità di congelamento: 5 kg in 24 h
- Porte reversibili
- Incernieramento porte a destra
- Vano congelatore: 3 cassette

