

**Controllo della temperatura per conservare al meglio i sapori**

Con ColdSense il raffreddamento è più veloce del 40%. Appositi sensori, rilevano la temperatura del frigorifero e dell'ambiente, adattandosi velocemente ai cambiamenti di temperatura dell'ambiente e mantenendola stabile. Raffreddamento veloce e sicuro e regolazione veloce della temperatura corretta. I minori sbalzi termici

Con ColdSense il raffreddamento è più veloce del 40%. Appositi sensori, rilevano la temperatura del frigorifero e dell'ambiente, adattandosi velocemente ai cambiamenti di temperatura dell'ambiente e mantenendola stabile. Raffreddamento veloce e sicuro e regolazione veloce della temperatura corretta. I minori sbalzi termici

**Product Benefits & Features****Controllo attivo della temperatura. Ingredienti protetti. Con ColdSense.**

ColdSense reagisce velocemente ai cambiamenti di temperatura. I sensori del freddo reagiscono ai cambiamenti ambientali e ripristinano la temperatura del frigorifero al valore ottimale ad una velocità maggiore del 40%. In questo modo gli alimenti possono essere conservati meglio

- Tecnologia di raffreddamento: Low Frost
- Sistema di raffreddamento: Low Frost
- Capacità 233 litri
- Capacità di congelamento: 4.5 kg in 24 h
- 2 cassetti verdura
- Porte reversibili
- Incernieramento porte a destra
- Controporta: 1 contenitore burro con coperchio, 2 mensole di cui 1 scorrevole, 1 mensola bottiglie, 1 portauova
- Vano congelatore: 3 cassetti
- Dimensioni (AxLxP): mm 1572x548x549
- Classe climatica: SN-N-ST-T
- Classe di efficienza energetica: F
- Silenziosità: 36

**Meno manutenzione del congelatore con LowFrost**

Il sistema integrato LowFrost mantiene la temperatura del congelatore in modo da evitare la formazione di ghiaccio, per migliori prestazioni e meno manutenzione.

**Scegli le impostazioni del frigorifero con i comandi elettronici**

I comandi elettronici ti consentono di regolare la temperatura interna del frigorifero, mentre il display LCD mostra sempre un feedback accurato.

**Grazie a FastFreeze puoi mantenere la consistenza perfetta degli alimenti**

Il sistema FastFreeze congela rapidamente gli alimenti freschi in modo da conservare meglio le vitamine, la consistenza, i sapori e tutte le qualità più salutari.

**Product Specification**

Altezza imballo (mm)	1640
Larghezza imballo (mm)	590
Profondità imballo (mm)	600
Potenza massima assorbita (W)	140
Peso netto (kg)	54.5
Peso lordo (kg)	56
Altezza incasso (mm)	1580
Larghezza incasso (mm)	560
Profondità incasso (mm)	550
Frequenza (Hz)	50
Tensione (V)	230-240
Lunghezza cavo (m.)	2.4
Classe di efficienza energetica E20	F
Consumo medio annuale di energia in chilowattora per anno (kWh/a) (UE) E20	273
Somma del volume degli scomparti refrigerazione E20	161
Classe climatica E20	SN-N-ST-T
Somma del volume degli scomparti congelati E20	72
Silenziosità E20	36

