

**Temperatura ripristinata velocemente per una protezione completa degli alimenti**

Il frigocongelatore 500 ColdSense riporta la giusta temperatura all'interno del vano frigorifero dopo l'apertura della porta, grazie a sensori elettronici precisi. Questo aiuta a evitare sbalzi di temperatura e spreco di cibo, per una protezione completa degli alimenti.

**Product Benefits & Features****ColdSense protegge gli alimenti ripristinando velocemente la temperatura**

La Tecnologia ColdSense riporta la giusta temperatura all'interno del vano frigorifero dopo l'apertura della porta, grazie a sensori elettronici precisi. Questo aiuta a evitare sbalzi di temperatura e spreco di cibo, per una protezione completa degli alimenti.

**Con la Tecnologia LowFrost, non dovrai più sbrinare il frigocongelatore così spesso**

Il sistema integrato LowFrost mantiene la temperatura del frigocongelatore in modo da evitare la formazione di ghiaccio, per migliori prestazioni e meno manutenzione.

**Garanzia di dieci anni sul compressore inverter**

Goditi la massima tranquillità sapendo che il compressore inverter è coperto da una garanzia di dieci anni. La garanzia copre i danni che potrebbero verificarsi durante gli interventi di manodopera, il trasporto, la rimozione e il rifornimento di gas o la manutenzione generale.

**Conservazione precisa degli alimenti con controllo elettronico interno**

Controlla le condizioni di conservazione dei tuoi ingredienti con il controllo elettronico interno. Gli indicatori LED ti mostrano comodamente la temperatura e le impostazioni rimuovono ogni congettura.

**FastFreeze: congela rapidamente gli alimenti freschi**

Il sistema FastFreeze congela rapidamente gli alimenti freschi in modo da conservare meglio le vitamine, la consistenza, i sapori e tutte le qualità più salutari.

- Sistema di raffreddamento: LowFrost
- Capacità 271 litri
- Quantità congelabile: 3.3 kg in 24 h
- Capacità di congelamento: 3.3 kg in 24 h
- Porte reversibili
- Con incernieramento porte a sinistra
- Vano congelatore: 3 cassetti

**Product Specification**

Dimensioni AxLxP (mm)	1772x546x549
Peso netto (kg)	56
Altezza incasso (mm)	1780
Larghezza incasso (mm)	560
Profondità incasso (mm)	550
Frequenza (Hz)	50
Tensione (V)	220-240
Lunghezza cavo (m)	2.4
Classe di efficienza energetica E20	E
Classe climatica E20	SN-N-ST-T
Potenza massima assorbita (W)	100
Consumo medio annuale di energia in chilowattora per anno (kWh/a) E20	219
Volume scomparto frigorifero E20	198
Volume scomparto congelatore E20	73
Silenziosità (dB)	34
Colore estetica	Bianco

