

**Controllo della temperatura per conservare al meglio i sapori**

Con ColdSense il raffreddamento è più veloce del 40%. Appositi sensori, rilevano la temperatura del frigorifero e dell'ambiente, adattandosi velocemente ai cambiamenti di temperatura dell'ambiente e mantenendola stabile. Raffreddamento veloce e sicuro e regolazione veloce della temperatura corretta. I minori sbalzi termici

Mantenere sotto controllo l'accumulo di ghiaccio non è mai stato così facile, grazie al sistema LowFrost integrato. Questa tecnologia riduce l'accumulo di ghiaccio senza sforzo, così dovrai sbrinare il congelatore meno frequentemente.

Product Benefits & Features**Controllo attivo della temperatura. Ingredienti protetti. Con ColdSense.**

ColdSense reagisce velocemente ai cambiamenti di temperatura. I sensori del freddo reagiscono ai cambiamenti ambientali e ripristinano la temperatura del frigorifero al valore ottimale ad una velocità maggiore del 40%. In questo modo gli alimenti possono essere conservati meglio

- Tecnologia di raffreddamento: Low Frost
- Sistema di raffreddamento: Low Frost
- Capacità 268 litri
- Quantità congelabile: 3.9 kg in 24 h
- Capacità di congelamento: 3.9 kg in 24 h
- 2 cassette verdura
- Porte reversibili
- Con incernieramento porte a sinistra
- Vano frigorifero: 5 ripiani in vetro - 2 cassette verdura
- Controporta: 1 contenitore burro con coperchio - 2 mensole - 1 mensola bottiglie - 2 portauova
- Vano congelatore: 3 cassette
- Dimensioni (AxLxP): mm 1772x548x549
- Classe climatica: SN-N-ST-T
- Classe di efficienza energetica: F
- Silenziosità: 35

Meno manutenzione del congelatore con LowFrost

Il sistema integrato LowFrost mantiene la temperatura del congelatore in modo da evitare la formazione di ghiaccio, per migliori prestazioni e meno manutenzione.

Scegli le impostazioni del frigorifero con i comandi elettronici

I comandi elettronici ti consentono di regolare la temperatura interna del frigorifero, mentre il display LCD mostra sempre un feedback accurato.

Grazie a FastFreeze puoi mantenere la consistenza perfetta degli alimenti

Il sistema FastFreeze congela rapidamente gli alimenti freschi in modo da conservare meglio le vitamine, la consistenza, i sapori e tutte le qualità più salutari.

Product Specification

| | |
|--|-----------|
| Altezza imballo (mm) | 1840 |
| Larghezza imballo (mm) | 590 |
| Profondità imballo (mm) | 600 |
| Potenza massima assorbita (W) | 140 |
| Peso netto (kg) | 54 |
| Peso lordo (kg) | 56 |
| Altezza incasso (mm) | 1780 |
| Larghezza incasso (mm) | 560 |
| Profondità incasso (mm) | 550 |
| Frequenza (Hz) | 50 |
| Tensione (V) | 230-240 |
| Lunghezza cavo (m.) | 2.4 |
| Classe di efficienza energetica E20 | F |
| Consumo medio annuale di energia in chilowattora per anno (kWh/a) (UE) E20 | 272 |
| Somma del volume degli scomparti refrigerazione E20 | 196 |
| Classe climatica E20 | SN-N-ST-T |
| Somma del volume degli scomparti congelati E20 | 72 |
| Silenziosità E20 | 35 |

