

WT70E 952 X

12NC: 869991631420

Codice EAN: 8003437623271

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Combinazione Frigorifero/Congelatore
Tipo di installazione	A libera installazione
Tipo di controllo	Elettronico
Tipologia costruttiva del prodotto	A libera installazione
Colore principale	Inox ottico
Dati nominali collegamento elettrico	180
Corrente	1,5
Tensione	220-240
Frequenza	50
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	217
Tipo di spina	Schuko
Volume totale del prodotto (UE 2017/1369)	457
Numero di stelle	4
Altezza del prodotto	1900
Larghezza del prodotto	700
Profondità del prodotto	725
Regolazione massima dei piedini	0
Peso netto	88

SPECIFICHE TECNICHE

Processo di scongelamento comparto frigorifero	No frost
Processo di scongelamento comparto freezer	No frost
Funzione raffreddamento veloce	Sì
Funzione congelamento rapido (UE 2017/1369)	Sì
Indicatore porta aperta del congelatore	Sì
Temperatura regolabile	Sì
Temperatura regolabile del congelatore	Sì
Ventilatore interno comparto frigorifero	No
Numero di cassette o cesti nel freezer	0
Numero di ripiani nel compartimento frigorifero	5
Materiale dei ripiani	Vetro con profilo
Numero di zone temperatura	2

PRESTAZIONI

Classe di efficienza energetica (Regolamento (UE) 2017/1369)	E
Consumo medio annuale di energia in chilowattora per anno (kWh/a) (UE) 2017/1369	258
Somma del volume degli scomparti refrigerazione (UE 2017/1369)	350
Somma del volume degli scomparti congelati (UE 2017/1369)	107
Capacità di congelamento (Sezione 4-Stelle) (UE 2017/1369)	9,0
Classe climatica (UE 2017/1369)	temperata estesa/ temperata/subtropicale/ tropicale
Emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	40
Classe di emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	C
Sistema No Frost	Completo