

**Scheda prodotto conforme al Regolamento Delegato (EU) n. 1060/2010**

<b>Nome o marchio del fornitore</b>	<b>Candy</b>
<b>Identificativo del modello</b>	<b>CCHH 100</b>
<b>Cat. Reg. 1060/2010 (1)</b>	<b>9-Congelatori orizzontali</b>
<b>Classe di efficienza energetica - NEW (2010/30/EC)</b>	<b>A+</b>
<b>Consumo di energia totale annuo (kWh/a) (2)</b>	<b>171</b>
<b>Capacità netta totale (l)</b>	<b>100</b>
<b>Capacità netta totale (l)****</b>	<b>103</b>
<b>Classe di congelamento (numero stelle)</b>	<b>4</b>
<b>Sistema Frost -Free</b>	<b>Static</b>
<b>Tempo di risalita temperatura- Autonomia di conservazione senza energia elettrica (h)</b>	<b>33</b>
<b>Capacità di congelamento (kg)</b>	<b>4,5</b>
<b>Classe climatica (3)</b>	<b>SN-N-ST-T</b>
<b>Livello di potenza sonora (valore medio ponderato in dB)</b>	<b>40</b>