

Scheda prodotto conforme al Regolamento Delegato (EU) n. 1060/2010

Nome o marchio del fornitore

Candy

Identificativo del modello

CVNB 6184W/S

Cat. Reg. 1060/2010 (1)

7-Frigoriferi/congelatori con
scomparto ****

Classe di efficienza energetica - New (2010/30/EC)

A++

Consumo di energia totale annuo (kWh/a) (2)

224

Capacità netta totale frigorifero (l)

219

Capacità netta (l) scomparto a temperatura controllata -chiller

Capacità netta congelatore (l)

84

Classe di congelamento (numero stelle)

4

Tecnologia

No Frost

Tempo di risalita temperatura- Autonomia di conservazione senza
energia elettrica (h)

18

Capacità di congelamento (kg)

4

Classe climatica (3)

N-ST-T 16°-43°

Rumorosità dB(A)

40